

Riverstone® 1005

Methacrylatharz für Vorschicht (Pre Coat)
und Gießmassen, kältehärtend, mittelviskos

Anwendung: Riverstone® 1005 ist ein kalthärtendes, pigmentierbares, streich-, roll- und spritzfähiges Methacrylatharz

Eigenschaften: Riverstone® 1005 ist ein reaktives Methacrylatharz, welches sowohl für Vorschichttharz als auch als Bindemittel geeignet ist. Als Vorschichttharz kommt es in Schichtstärken von 0,2-0,4 mm zur Anwendung. Riverstone® VP 1005 bildet Oberflächen mit hervorragender Licht- und Witterungsbeständigkeit. Mit Feinfüllstoffen versetzt lassen sich mechanisch hochbelastbare, temperaturbeständige, hygienisch einwandfreie, porenfreie, schmutzabweisende, leicht be- und verarbeitbare Bauteile herstellen.

Kenndaten:

Eigenschaften im Lieferzustand:

	Meßmethode	Werte	Einheiten
Dichte, 20°C	DIN 51757	0,99	g/cm ³
Brechungsindex, n _D 20	DIN 53491	1,43 – 1,44	
Säurezahl	DIN 53402	< 1	
Viskosität	DIN 51550	75 – 100	mPa·s
Ablaufzeit, ISO-Becher 6mm	ISO 2431	40 – 60	sec
Flammpunkt	DIN 51755	+ 10	°C
Polymerisationszeit	20 g resin +0,75% B-12** +1% BPO 50% conc.	30 – 40	min
Pot life*	100 g resin +0,5% B-12** +1% BPO 50% conc.	20 – 25	min

*Bei Zimmertemperatur getestet

** B-12 = Beschleuniger 12

Eigenschaften im gehärteten Zustand

	Meßmethode	Werte	Einheit
Rohrdichte	DIN 53479	1,18	g/cm ³
Kugeldruckhärte	DIN 53456	≥ 130	N/mm ²
Shore-Härte D	DIN 53505	≥ 80	
Wasseraufnahme	DIN 53495/C	0,1	%
Oberflächenwiderstand	DIN 53482	10 ¹³ – 10 ¹⁴	Ω
Durchgangswiderstand	DIN 53482	10 ¹⁵ – 10 ¹⁶	Ω·cm

Riverstone® 1005

Methacrylatharz für Vorschicht (Pre Coat)
und Gießmassen, kältehärtend, mittelviskos

Verarbeitung als

Vorschichtharz:

Riverstone® 1005 härtet nach zumischen von 0,5-0,75% Härtepulver (BPO 50%) oder der äquivalenten Menge eines anderen Acylperoxides) in Schichtstärken von 0,2-0,4mm (Verbrauch 200-40g/m²) bei Raumtemperatur innerhalb von 45 min aus. Riverstone® 1005 wird als Vorschichtharz mittels Pinsel oder Rolle auf die Formoberfläche aufgetragen, kann jedoch, nach Verdünnung mit max. 30% Riverstone 1015 (Vorversuche sind erforderlich!), gespritzt werden. Riverstone® 1005 ist pigmentierbar und kann mit max.2 % Aerosil 200 thixotropert werden. Beim Verteilen von Riverstone® 1005 auf die Formoberfläche ist darauf zu achten, dass beim wiederholten Überstreichen die gebildeten feine Paraffinhaut nicht zerstört wird, da sonst partielle Härtungsstörungen eintreten.

Verarbeitung als

Gießharz:

Neben der Anwendung als Vorschichtharz kann Riverstone® 1005 auch als Bindemittel für Gießformulierungen verwendet werden.

Rezepturempfehlungen für Gießmassen:

R1005/1

Riverstone® 1005	40-60 GT
Aluminiumhydroxid < 100 μ m	60-40 GT
Pigmentpaste	0-10 GT
Riverstone 1020	0-10 GT
Härtepulver oder Härteflüssigkeit	2- 4 GT

R 1005/2

Riverstone® 1005	40-60 GT
Calciumcarbonat < 100 μ m	60-40 GT
Pigmentpaste	0-10 GT
Riverstone 1020	0-10 GT
Härtepulver oder Härteflüssigkeit	2- 4 GT

Die Mischungen müssen vor Härtezugabe gut homogenisiert und im Vakuum entgast werden

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinaus gehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionsentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind.