

Riverstone® 1300

Methacrylatharz-Bindemittel für Reaktionsharzbeton
 kalthärtend, niedrigviskos

Anwendung: Riverstone® 1300, ein kalthärtendes, niedrigviskoses Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat, dient als Standardbindemittel für Reaktionsharzbeton.

Eigenschaften: Riverstone® 1300 ist ein reaktives Methacrylatharz, welches nach Vermischen mit einer Trockenmischung, bestehend aus Füllstoffen und Härter, zu Reaktionsharzbeton mit niedrigem Bindemittelgehalt und hervorragender Licht-, Wasser- und Witterungsbeständigkeit erstarrt.

Kenndaten:

Eigenschaften

im Lieferzustand:

	Meßmethode	Werte	Einheit
Dichte, 20 °C	DIN 51757	0,968	g/cm ³
Brechungsindex, n _D 20	DIN 53491	1,42 – 1,43	
Farbzahl	DIN 53409	< 50	APHA
Säurezahl	DIN 53402	< 1	
Viskosität	DIN 51550	~10	mPa·s
Auslaufzeit, ISO-Becher 3 mm	ISO 2431	35 – 45	sec.
Flammpunkt	DIN 51755	+ 10	°C
Polymerisation *	100 g Füllstoff	0-1	mm
	+2 g Riverstone® H	35 – 45	min
	+20 g Riverstone® 1300		
Topfzeit *	10 kg Füllstoff	0-4	mm
	+0,2 kg Riverstone® H	10 – 15	min
	+1 kg Riverstone® 1300		

* Prüfansatz bei Normklima

Verarbeitung: Riverstone® 1300 wird mit einer Trockenmischung, bestehend aus 100 Gew.-Teilen Füllstoffe und 2 Gew.-Teilen Riverstone® H zu Reaktionsharzbeton verarbeitet. Der Verbrauch an Riverstone® 1300 ist u. a. abhängig vom Mehlkorngelalt, Größtkorn und von der Kornform der Zuschläge.

Verbrauch an Riverstone® 1300 in

Sieblinie	Gew.-Teilen	Gew.-%	kg/m ³ Riverstone®-Beton
0- 1 mm	12 – 15	10,5 – 12,8	247 – 298
0- 2 mm	10 – 14	8,9 – 12,1	212 – 282
0- 4 mm	8 – 12	7,3 – 10,5	145 – 247
0- 8 mm	7 – 11	6,4 – 9,8	154 – 230
0-10 mm	6 – 10	5,6 – 8,9	136 – 212

Riverstone® 1300

Methacrylatharz-Bindemittel für Reaktionsharzbeton
kalthärtend, niedrigviskos

Bei Raumtemperatur beträgt die Topfzeit 10 – 15 min und die Härtingszeit ca. 40 min. Eine Verkürzung der Topf- und Härtingszeit ergibt sich bei Temperaturen über 23 °C oder durch Erhöhung des Riverstone® H-Anteils.

Temperaturen unter 20 °C oder Verringerung der Riverstone® H-Menge verlängern die Topf- und Härtingszeit.

Eigenschaften im gehärteten Zustand:

	Meßmethode	Riverstone® 1300			Einheit
		ungefüllt	+Mehlkorn	+Quarz 0-6 mm	
Rohdichte	DIN 53479	1,2	1,9	2,3	g/cm ³
Biegefestigkeit	DIN 1164	**	≥ 30	≥ 30	N/mm ²
Druckfestigkeit	DIN 1164	**	≥115	≥130	N/mm ²
Biegefestigkeit	DIN 53452	≥150	≥40	**	N/mm ²
Druckfestigkeit	DIN 53454	≥80	≥85	**	N/mm ²
Zugfestigkeit	DIN 53455	≥60	≥15	≥10	N/mm ²
Reißdehnung	DIN 53455	≈3	< 1	< 0,5	%
E-Modul	DIN 53457	≥2800	≥12000	≥24000	N/mm ²
Shore-Härte D	DIN 53505	≥80	≥80	≥80	
Kugeldruckh.	DIN 53456	≥130	≥210	≥210	N/mm ²
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612/1	≈0,2	≈0,5	≈ 2	W/m·k
Wärmeformbeständigkeit lineare	DIN 52461/A	≥70	≥90	≥90	°C
Wärmedehnz.	VDE 0304/1	8	2,5	1,7	10 ⁻⁵ /°C
Wasseraufnahme	DIN 53495/C	0,1	< 0,1	< 0,1	%
Durchgangswiderstand	DIN 53482	10 ¹⁵ - 10 ¹⁶	10 ¹⁵ - 10 ¹⁶	10 ¹⁵ - 10 ¹⁶	Ω·cm
Oberflächenwiderstand	DIN 53482	10 ¹³ - 10 ¹⁴	10 ¹³ - 10 ¹⁴	10 ¹³ - 10 ¹⁴	Ω
Polymerisations-schrumpf, linear		≈ 1	0,2	0,1	%
Restmonomergehalt		< 0,5	< 0,5	< 0,5	%

** nicht gemessen

Riverstone® 1300

Methacrylatharz-Bindemittel für Reaktionsharzbeton
kalthärtend, niedrigviskos

Lieferform: flüssig in 180 kg Fässern und 25 kg Eimern

**Sicherheits-
hinweise:** Riverstone® - Bindemittel sind leichtentzündliche Flüssigkeiten mit MAK-Wert. Sicherheitsdatenblätter beachten!

Lagerung: Für Methacrylatharze gelten die Vorschriften beim Umgang mit leicht entzündlichen Stoffen. Plastifloor Harze sind kühl, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, möglichst bei Temperaturen von 15-20 °C zu lagern. Bei der Lagerung können sich Paraffinanteile absetzen. Vor der Verarbeitung sind die Gebinde daher gründlich aufzurühren. Beachten Sie bitte auch unsere Hinweise auf den Sicherheitsdatenblättern.

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinausgehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionsentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind.