

Riverstone® 400

Niedrigviskoser, Aktivator zur
Verwendung als Bindemittel in Acrylbeton

Anwendung:	Riverstone® 400 eignet sich wegen seiner niedrigen Viskosität zur Herstellung von Elementen und Platten aus Polymerbeton.																						
Eigenschaften:	Der Aktivator Riverstone® 400 kann für die Herstellung von Polymerbetonelementen in Verbindung mit mineralischen Füllstoffen und Farbpigmenten verwendet werden. Die Elemente sind alterungsbeständig, frostsicher und verschleißfest. Zum Erreichen optimaler Verschleißwerte ist auf exakte Einhaltung der Mischrezepturen zu achten.																						
Kenndaten:	<table><tr><td>Chemische Basis</td><td>Methylmethacrylat mit Amin</td></tr><tr><td>Lieferform</td><td>klare Flüssigkeit mit Gelbstich</td></tr><tr><td>Geruch</td><td>esterartig</td></tr><tr><td>Viskosität</td><td>ca. 4 cP</td></tr><tr><td>Dichte</td><td>1 g/cm³ (20°C)</td></tr><tr><td>Flammpunkt</td><td>+ 10°C (MMA, DIN 51755)</td></tr><tr><td>Siedepunkt</td><td>+100 °C</td></tr><tr><td>VbF</td><td>AI</td></tr><tr><td>Reinigung</td><td>Riverstone® Reiniger 100</td></tr><tr><td>Anwendung</td><td>Aktivator für Acrylbeton</td></tr><tr><td>Lagerung</td><td>bis zu 6 Monaten – trocken und kühl (max. 20°C)</td></tr></table>	Chemische Basis	Methylmethacrylat mit Amin	Lieferform	klare Flüssigkeit mit Gelbstich	Geruch	esterartig	Viskosität	ca. 4 cP	Dichte	1 g/cm ³ (20°C)	Flammpunkt	+ 10°C (MMA, DIN 51755)	Siedepunkt	+100 °C	VbF	AI	Reinigung	Riverstone® Reiniger 100	Anwendung	Aktivator für Acrylbeton	Lagerung	bis zu 6 Monaten – trocken und kühl (max. 20°C)
Chemische Basis	Methylmethacrylat mit Amin																						
Lieferform	klare Flüssigkeit mit Gelbstich																						
Geruch	esterartig																						
Viskosität	ca. 4 cP																						
Dichte	1 g/cm ³ (20°C)																						
Flammpunkt	+ 10°C (MMA, DIN 51755)																						
Siedepunkt	+100 °C																						
VbF	AI																						
Reinigung	Riverstone® Reiniger 100																						
Anwendung	Aktivator für Acrylbeton																						
Lagerung	bis zu 6 Monaten – trocken und kühl (max. 20°C)																						

Richtrezeptur für Platten mit 10 mm Dicke:

Riverstone® 400 wird mit der Trockenmischung aus den folgenden Füllstoffen unmittelbar vor der Verarbeitung hergestellt: (Angaben zum Quarzsand von Fa. Dorfner, Hirschau)

ca.- Angaben

32,0 GT	Quarzsand Nr. 5 , fein
27,0 GT	Quarzsand Nr. 8
24,0 GT	Quarzsand Geba, weiss
17,0 GT	Quarzmehl 10000
2,0 GT	Härter 30 PA
10,0 GT	Rivestone® 400

Achtung! Der Harzanteil kann je nach Anwendung variieren daher empfehlen wir den Harzanteil eigenverantwortlich zu testen!

Riverstone® 400 und die Füllstoffmischung ca. 5 min. in einem geeigneten Gebinde vormischen und dann 1-3% Härter 30 PA zugeben. Die Mischzeit

Riverstone® 400

Niedrigviskoser, Aktivator zur
Verwendung als Bindemittel in Acrylbeton

des Acrylbeton mit einem Doppelrührwerk beträgt ca. 3 Minuten. Die Verarbeitung des Betons erfolgt durch Schütten in die vorbereitete, mit einem Trennmittel versehene Form. Nach dem Schütten wird der Acrylbeton mittels eines Vibrationstisches bei ca. 100 Hz verdichtet (1- 3 min.) Riverstone® 400 kann klar oder in den Standard RAL Farbtönen geliefert werden.

Topf- und Härte- Zeiten in Ab- hängigkeit von der Temperatur:

	Temperatur(°C)	Härter(Gew.-%)*	Topfzeit(min.)	Härtezeit(min.)
	+ 5	4,0	ca. 20	ca. 60
	+ 10	3,0	ca. 25	ca. 55
	+ 20	2,0	ca. 17	ca. 35
	+ 30	1,5	ca. 14	ca. 30

*(Härtermenge auf die reine **Aktivatorkomponente** berechnet!)

Hinweise:

Die Arbeiten sind stets erst nach vollständigem Aushärten der vorhergehenden Schicht fortzusetzen! Klebrige Stellen müssen entfernt werden. Die Verarbeitungstemperaturen sollten in einem belüfteten Raum > 22 °C liegen.

Lagerung:

Für Methacrylatharze gelten die Vorschriften beim Umgang mit leicht entzündlichen Stoffen. MMA Harze sind kühl, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, möglichst bei Temperaturen von 15-20 °C zu lagern. Bei der Lagerung können sich Paraffinanteile abscheiden. Vor der Verarbeitung sind die Gebinde daher gründlich aufzurühren! Beachten Sie bitte unsere Hinweise auf den Sicherheitsdatenblättern.

Verarbeitung:

Bei der Verarbeitung von MMA Harzen sind die Hinweise des Länderausschusses für Arbeitsschutz und Sicherheitstechnik (LASI), sowie die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung zu beachten!

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinausgehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionsentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind.