

## Riverstone® 51

Niedrigviskoses, schlagzähes Kunstharz  
zur Verwendung als Vergusskleber

**Anwendung:** Riverstone® 51 eignet sich wegen seiner niedrigen Viskosität zur Herstellung eines zäh harten Vergussklebers.

**Eigenschaften:** Die Kleber aus Riverstone® 51 sind für die Verbindung von Kunststoffen und Metallen auch in Verbindung mit Glas und Polyestergeweben geeignet. Sie sind alterungsbeständig und verschleißfest. Zum Erreichen optimaler Verschleißwerte ist auf exakte Einhaltung der Mischung zu achten.

<b>Kenndaten:</b>	<b>Chemische Basis</b>	Methylmethacrylatharz mit Plastifizierer
	<b>Lieferform</b>	bläuliche, viskose, leicht trübe Flüssigkeit
	<b>Geruch</b>	esterartig
	<b>Viskosität</b>	80-110 mPas ( 23°C Brookfield Spindel I 30 UpM)
	<b>Dichte</b>	1 g/cm <sup>3</sup> (20°C)
	<b>Flammpunkt</b>	+ 10°C (MMA, DIN 51755)
	<b>Siedepunkt</b>	+100 °C
	<b>VbF</b>	Al
	<b>Verarbeitungszeit</b>	20 - 25 Min. mit 2 % Riverstone H
	<b>Härtung</b>	z.B. mit 2 % BPO 50 %ig erfolgt die Aushärtung bei 23 °C In 17 - 23 min.
	<b>Reinigung der Geräte</b>	Riverstone® Reiniger 12
	<b>Anwendung</b>	Kleber für Kunststoffe und Metalle
	<b>Lagerung</b>	max. 6 Monate – trocken und kühl (maximal 20°C)

**Richtrezeptur:** Der Vergusskleber wird aus Riverstone® 51 Harz und Härter BPO 50%ig unmittelbar vor der Verwendung hergestellt.

ca.- Angaben

98,0 GT	Rivestone® 51
2,0 GT	Riverstone® Härter BPO 50 %ig

Achtung! Der Härteranteil kann je nach Anwendung und Temperatur variieren daher empfehlen wir den Harzanteil eigenverantwortlich zu testen!

Riverstone® 51 und Härter ca. 2 min. in einem geeigneten Gebinde vermischen. Die Mischzeit des Klebers mit einem Doppelrührwerk beträgt ca. 3 Minuten. Bei Bedarf kann der Kleber auch farblich nach RAL-Farbkarte bestellt werden. Die Verarbeitung des Klebers erfolgt durch gießen.

## Riverstone® 51

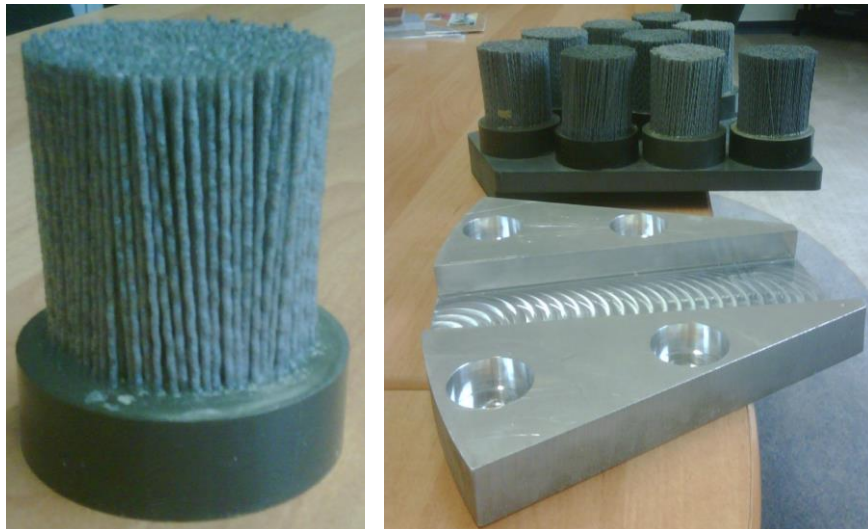
Niedrigviskoses, schlagzähes Kunstharz  
zur Verwendung als Vergusskleber

### Topf- und Härte- Zeiten in Ab- hängigkeit von der Temperatur:

Temperatur(°C)	Härter(Gew.-%)*	Topfzeit(min.)	Härtezeit(min.)
+ 5	4,0	ca. 20	ca. 60
+ 10	3,0	ca. 25	ca. 55
+ 20	2,0	ca. 17	ca. 35
+ 30	1,5	ca. 14	ca. 30

\*(Härtermenge auf die reine **Harzkomponente** berechnet!)

### Beispiele:



Vergießen von Reinigungsbürsten mit Riverstone 51

### Hinweise:

Die Arbeiten sind stets erst nach vollständigem  
Aushärten des Klebers fortzusetzen

Bei Temperaturen unter + 5°C muss zusätzlich Beschleuniger 101  
eingesetzt werden (ca. 0,5 % bei 0°C bis 1% bei -5°C) unter  
Beibehaltung von ca. 4 GT % Riverstone® Härter.

## **Riverstone® 51**

Niedrigviskoses, schlagzähes Kunstharz  
zur Verwendung als Vergusskleber

---

- Lagerung:** Für Methacrylatharze gelten die Vorschriften beim Umgang mit leicht entzündlichen Stoffen. MMA Harze sind kühl, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, möglichst bei Temperaturen von 15-20 °C zu lagern. Bei der Lagerung können sich Paraffinanteile abscheiden. Vor der Verarbeitung sind die Gebinde daher gründlich aufzurühren! Beachten Sie bitte unsere Hinweise auf den Sicherheitsdatenblättern.
- Verarbeitung:** Bei der Verarbeitung von MMA Harzen sind die Hinweise des Länderausschusses für Arbeitsschutz und Sicherheitstechnik (LASI), sowie die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung zu beachten!

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinaus gehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionsentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind.