

Primaire à deux composants à polymérisation rapide pour les planchers d'asphalte sans goudron

---

**Application :** Apprêt Plastifloor® 116 est utilisé comme primaire pour les revêtements Plastifloor®, en particulier sur les surfaces bitumineuses et bitumineuses remplies.

**Caractéristiques :** Plastifloor® 116 est une résine méthacrylate réactive qui durcit rapidement même à basse température.

Peut être rempli comme apprêt de remplissage.

---

<b>Données caractéristiques :</b>	Forme de livraison	liquide, jaunâtre
	Temps d'écoulement	30-40 sec (20°C), godet de sortie DIN, 4mm
	Durcissement	env. 30min (20°C)
	Durée de stockage dans l'obscurité à < 20°C max.	6 mois
	Conditionnement de livraison	Fût de 180 kg 25 kg, seau de 10 kg

---

Initiateur/durcisseur: poudre de durcissement 50W (BPO), en fonction de la température

## Instructions de traitement

### Préparation de la surface

La surface à apprêter doit être sèche, exempte de poussière, de graisse et d'huile, ferme et stable. Les saletés et les composants desserrés doivent être complètement enlevés.

### Mélanger

Avant d'utiliser Plastifloor® 116, bien mélanger. Plastifloor® 116 est bien mélangé avec un durcisseur 50 W. La quantité de durcisseur doit être adaptée à la température de l'objet respectif (voir tableau). A des températures inférieures à + 5 ° C, l'accélérateur 101 peut en outre être utilisé (environ 0,5% à 0 ° C à 3% à -30 ° C) tout en maintenant la poudre de durcisseur à 6% en poids.

### Traitement

Après avoir mélangé la poudre de durcisseur, Plastifloor® 116 est réparti uniformément avec un rouleau ou un curseur en caoutchouc. Consommation: 0,3 - 0,6 kg / m<sup>2</sup> en fonction de la porosité du support. La consommation peut être ajustée individuellement. Pour les substrats fortement absorbants, amorcer deux fois pour obtenir un film mince mais fermé qui lie l'agent de literie.

Nous recommandons de saupoudrer dans le primaire avec du sable quartzé séché au feu (0,7-1,2 mm). Si seulement des joints minces doivent être appliqués, nous recommandons d'utiliser un sable de quartz de 0,4 à 0,8 mm de diamètre. Cette opération garantit une liaison absolument ferme entre l'apprêt et le revêtement suivant.

Primaire à deux composants à polymérisation rapide  
pour les planchers d'asphalte sans goudron

Temps de repotage et de durcissement en fonction de la température:	Température [°C]	Durcisseur [% vol]	Durée de vie en pot [min]	Temps de durcissement [min]
	+0	6	ca. 5	ca. 25
	+5	5	ca. 5	ca. 20
	+10	4	ca. 5	ca. 15
	+15	3	ca. 5	ca. 12
	+20	3	ca. 5	ca. 10
	+25	3	ca. 5	ca. 8

La quantité \*) Quantité de durcisseur calculée sur Plastifloor® 116

\*\*) Les températures indiquées se réfèrent à la température de la résine, du sol et de l'air.

**Attention :**

Une stratification supplémentaire avec des revêtements Plastifloor ne peut être effectuée que sur des couches complètement durcies. Des quantités de durcisseur inférieures à 1% en poids peuvent entraîner des problèmes de polymérisation !

**Stockage :**

Pour les résines méthacrylates, la réglementation s'applique lors de la manipulation de substances hautement inflammables. Les résines Plastifloor sont froides, protégées de la lumière directe du soleil, de préférence stockées à des températures de 15-20 ° C. Pendant le stockage, les fractions de paraffine peuvent se déposer. Avant le traitement, les récipients doivent être bien agités. Veuillez également prendre note de nos notes sur les fiches de données de sécurité.

**VbF:**

A I

**CODE GISC:**

RMA 10

**Numéro du tarif douanier:**

3208 2010

Nos informations sur nos produits et équipements ainsi que sur nos systèmes et procédures sont basées sur un travail de développement approfondi et une expérience d'application. Nous fournissons ces résultats, avec lesquels nous n'assumons aucune responsabilité au-delà du contrat individuel respectif, écrit et écrit au meilleur de notre connaissance, mais nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques au cours du développement de la production. Cependant, cela ne dispense pas l'utilisateur de tester nos produits et procédures pour leur propre usage. Ceci s'applique également à la protection des droits de propriété intellectuelle de tiers et aux applications et procédures que nous n'avons pas expressément indiquées par écrit.

01.12.2023

2 / 2