

Primer adesivo bicomponente a rapido  
indurimento per pavimenti in asfalto senza catrame

**Applicazione:** Il Primer Plastifloor®116 serve come primer di adesione per i rivestimenti Plastifloor® , soprattutto su pavimentazioni in asfalto /bitume riempite.

**Eigenschaften:** Plastifloor® 116 è una resina metacrilata reattiva che indurisce rapidamente anche a basse temperature.  
È stuccabile come primer a spatola.

## Caratteristiche

### Tecniche:

---

Aspetto	Liquido, giallastro
Velocità di efflusso (DIN Becher 4mm)	30-40 sec (20°C)
Polimerizzazione	ca. 30min (20°C)
Durata di conservazione al buio a < 20 °C	max. 6 mesi
Contenitore di stoccaggio	180kg Barile 25kg, 10kg Secchiello

---

**Iniziatore/indurente:** polvere indurente 50W (BPO), in funzione della temperatura

## Istruzioni per l'elaborazione

### Preparazione della superficie

La superficie da primerizzare deve essere asciutta, priva di polvere, grasso e olio, nonché solida e portante. Lo sporco e i componenti sciolti devono essere completamente rimossi.

**Miscela** Prima dell'uso, Plastifloor® 116 deve essere mescolato accuratamente. Plastifloor® 116 si mescola accuratamente con l'indurente 50 W. La quantità di indurente deve essere adattata alla rispettiva temperatura dell'oggetto (vedi tabella). A temperature inferiori a +5 °C, è possibile utilizzare in aggiunta l'acceleratore 101 (da circa 0,5% a 0 °C a 3% a -30 °C), mantenendo il 6% in peso di polvere indurente.

Primer adesivo bicomponente a rapido  
indurimento per pavimenti in asfalto senza catrame

---

**Elaborazione** Dopo aver mescolato la polvere indurente, Plastifloor® 116 viene distribuito uniformemente con un rullo o una lama di gomma. Consumo: 0,3 - 0,6 kg/m<sup>2</sup> a seconda della porosità del substrato. Il consumo deve essere regolato individualmente. Per i sottofondi molto assorbenti, applicare il primer due volte per garantire un film sottile ma chiuso che legni il materiale di allettamento.

Si consiglia di cospargere leggermente il fondo con sabbia di quarzo essiccata a fuoco (0,7-1,2 mm). Se si devono applicare solo sigillanti sottili, si consiglia di cospargere la sabbia di quarzo con una granulometria di 0,4 - 0,8 mm. Questa operazione garantisce un legame assolutamente solido tra il primer e il rivestimento successivo.

**durata dell' impasto e  
polimerizzazione  
del rivestimento,  
dipendente sulla  
temperatura:**

Temperatura [°C]**	Sost Indurente [Vol%]	dur. dell' impasto [min]	durata della [min]
+0	6	ca. 5	ca. 25
+5	5	ca. 5	ca. 20
+10	4	ca. 5	ca. 15
+15	3	ca. 5	ca. 12
+20	3	ca. 5	ca. 10
+25	3	ca. 5	ca. 8

\*) Quantità di indurente calcolata su Plastifloor® 116

\*\*\*) I dati sulla temperatura si riferiscono alla temperatura della resina, del terreno e dell'aria.

**Nota:** Continuare il lavoro di rivestimento solo dopo il completo indurimento dello strato precedente.

Quantità di indurente inferiori all'1 % in peso possono causare problemi di polimerizzazione!

Primer adesivo bicomponente a rapido  
indurimento per pavimenti in asfalto senza catrame

---

**Stoccaggio:** Per le resine metacrilate si applicano le norme per la manipolazione di sostanze altamente infiammabili. Le resine Plastifloor® devono essere conservate in un luogo fresco, al riparo dalla luce diretta del sole e preferibilmente a una temperatura di 15-20 °C. Durante lo stoccaggio è possibile che si depositi della paraffina. Pertanto, prima dell'uso, è necessario agitare accuratamente i contenitori. Osservare anche le istruzioni riportate sulle schede di sicurezza.

**Sicurezza e salute sul lavoro:** Assicurare una buona ventilazione durante la lavorazione. Osservare le norme della LASI (Landesausschuss für Arbeitssicherheit). Leggere e rispettare le informazioni contenute nelle nostre schede di sicurezza.

**VbF:** A I

**GISCODE:** RMA 10

**Numero di tariffa doganale:** 3208 2010

Le informazioni che forniamo sui nostri prodotti e attrezzature, nonché sui nostri impianti e processi, si basano su un ampio lavoro di sviluppo e sull'esperienza nella tecnologia applicativa. Trasmettiamo questi risultati, per i quali non ci assumiamo alcuna responsabilità al di là del rispettivo contratto individuale, verbalmente e per iscritto al meglio delle nostre conoscenze, ma ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nel corso dello sviluppo della produzione. Tuttavia, ciò non esime l'utente dall'obbligo di verificare i nostri prodotti e processi per la loro applicazione per il proprio uso. Ciò vale anche per la tutela dei diritti di proprietà industriale di terzi, nonché per le applicazioni e le procedure che non sono state espressamente fornite da noi per iscritto.