

Résine méthacrylique élastifiée à viscosité plus haute, avec haute flexibilité aux températures basses. Utilisée pour la mélange avec résines de revêtement Plastifloor® pour la production des revêtements de sol à 2 composés sur sous-sols en béton dans les frigos ou surgélateurs. Aussi approprié comme feuille liquide et masse de scellement pour joints de construction.

Caractéristiques : Les revêtements basés sur Plastifloor® 430 ou les composés avec Plastifloor® 332 se caractérisent par leur haute flexibilité aux températures basses. Plastifloor® 430 est aussi utilisé comme couche membrane aux revêtements Plastifloor®. En outre aussi comme masse de scellement pour joints de construction avec une très bonne flexibilité à l'extérieur

Traits:

Conditionnement	liquide bleuâtre
Temps d'écoulement (coupelle DIN 4mm)	15-25 sec. (20°C)
Durcissement	~ 60 min (20°C)
Durée de conservation	obscurité à <20 ° C max. 6 mois
Conditionnement de livraison	Fût de 180 kg 25 kg, seau de 10 kg

Activateur : Plastifloor® 430 est pré-activé pour les températures de +5 °C à +30 °C.

Initiateur/Durcisseur : Poudre durcisseur (BPO), dépendant de la température

Accélérateur : en cas de températures inférieures à 0 °C, utiliser l'accélérateur B101!

Compositions de référence :

(20°C)

430/1
Membrane, 1 - 2 mm
80,0 CP Plastifloor® 430
20,0 CP Filler fin 0 - 50 µm
(Filler fin contenant du carbonate!)

430/2
Revêtement, dispersé
5 – 8 mm
30,0 CP Plastifloor® 418:430 (2:1)
28,0 CP Filler fin 0 - 50 µm
40,0 CP Sable quartzeux 0,3 - 0,8 mm
2,0 CP Poudre pigmentée

430/3
80,0 CP Plastifloor® 430

Résine méthacrylique élastifiée à viscosité plus haute, avec haute flexibilité aux températures basses. Utilisée pour la mélange avec résines de revêtement Plastifloor® pour la production des revêtements de sol à 2 composés sur sous-sols en béton dans les frigos ou surgélateurs. Aussi approprié comme feuille liquide et masse de scellement pour joints de construction.

Scellement de joints 15,0 CP Filler fin 0 - 50 µm
(Filler fin contenant du carbonate!)
5,0 CP Poudre pigmentée

Usinage : Composition **430/1** est appliquée à l'aide des crémaillères en métal ou du plastique résistant contre MMA.
Composition **430/2** est dispersée à l'aide d'une raclette à goupilles et lissée par une truelle à épée. Cette formule est particulièrement appropriée aux sols dans les frigos et surgélateurs (jusqu'à - 40 °C). Pour augmenter la résistance à la pression et la maniabilité, le revêtement flottant est répandu par sable quartzeux, taille ou 0,6 - 1,2 mm, pour les buts décoratifs répandu avec sable coloré revêtu par résine synthétique (EP ou PU) dans la même taille. Éliminer le sable sureffectif avant d'appliquer la laque de couverture. Les surfaces avec revêtements en Plastifloor® 332:430 doivent être scellées avec Plastifloor® 528 (clair ou pigmenté).

Usinage : Composition **430/3** sert à encapsuler des joints de construction basés à l'intérieur et l'extérieur. Particulièrement faire attention au fait que la masse de scellement seulement arrivera à une adhérence aux flancs latéraux du joint si celui-ci a été basé soigneusement (utiliser des profilés ronds).

Temps de réaction et de durcissement dépendant de la température :
Compos. 430/1, 430/2, 430/3

Température [°C] **)	Durcisseur [Vol.-%] *)	Temps de réaction [min.]	Temps de durc. [min.]
+ 5	5,0	env. 25	env. 80
+10	4,0	env. 25	env. 70
+20	3,0	env. 20	env. 60
+30	2,5	env. 25	env. 30

*) Quantité de durcisseur calculée relative à Plastifloor® 430 ou 332:430

**) Les données de température se rapportent à la température de la résine, du sol et de l'air

A noter : Application et scellement seulement aux surfaces basées !
Pendant l'utilisation, faire attention aux règlements de l'ordonnance sur les substances dangereuses et aux renseignements de la commission fédérale concernant la protection de travail et les techniques de sécurité.

Résine méthacrylique élastifiée à viscosité plus haute, avec haute flexibilité aux températures basses. Utilisée pour la mélange avec résines de revêtement Plastifloor® pour la production des revêtements de sol à 2 composés sur sous-sols en béton dans les frigos ou surgélateurs. Aussi approprié comme feuille liquide et masse de scellement pour joints de construction.

Stockage : Stockage à ≤ 25 °C. Protéger contre pénétration du soleil directe. Aux températures en-dessous +15 °C la paraffine résolue dans le liant peut dissoudre. Bien malaxer la résine avant l'utilisation.

Protection du travail : Lors de l'application, il convient de veiller à une bonne ventilation. Les prescriptions de la LASI (commission nationale pour la sécurité au travail) doivent être respectées. Veuillez lire et respecter les consignes figurant sur nos fiches de données de sécurité.

VbF : A I

GISCODE : RMA 10

Numéro tarifaire : 320 820 10

Nos données concernant nos produits et appareils aussi que nos installations et méthodes consistent en travail de développement important et expérience dans l'application technique. Nous transmettons ces résultats par oral et écrit d'après nos meilleures connaissances en déclinant toute responsabilité dépassant le contrat particulier respectif, mais nous nous réservons le droit aux modifications techniques dans le cadre de l'évolution de la production. Cela ne dispense pas l'utilisateur de vérifier l'aptitude de nos produits et méthodes pour son propre emploi. Cela vaut aussi à la préservation des propriétés des tiers ainsi qu'aux utilisations et procédures que nous n'avons pas indiquées expressément par écrit.