

## Plastifloor® 528

Resina PU-MMA a media viscosità per la sigillatura di rivestimenti Plastifloor® a base di Plastifloor® 332 specialmente per applicazioni esterne.

**Caratteristiche:** Sigillante superiore flessibile, specialmente su rivestimenti Plastifloor® 332 spruzzati in aree esterne con una resistenza agli urti particolarmente elevata. Grazie all'inalterata elevata resistenza agli urti in un ampio intervallo di temperature, Plastifloor® 528 può essere utilizzato anche come sigillante per celle frigorifere e locali surgelati.

### Caratteristiche tecniche:

Aspetto	liquido, blu
Velocità di efflusso	25-35 sec (20°C), DIN coppa, 4mm
Polimerizzazione	25-35 min (20°C)
Conservazione al buio a < 20 °C max.	6 mesi
Confezione	180 kg fusto 25 kg, 10 kg secchia

**Iniziatore/indurente:** Polvere indurente (BPO), dipendente dalla temperatura

**Elaborazione:** Per un indurimento affidabile, è necessario applicare almeno 400 g/m<sup>2</sup> di sigillante per ogni fase di lavoro. di sigillante per ogni fase di lavoro. Per garantire la necessaria resistenza allo scivolamento ed evitare ingiallimenti e sfaldamenti, lo spessore massimo dello strato è limitato a 800 g/m<sup>2</sup>. I migliori risultati si ottengono con un'applicazione di 700 g/m<sup>2</sup> mediante un cursore in gomma spugna e un rullo a pelo corto (mohair) su rivestimenti sparsi (grana 0,7 - 1,2 mm).

### Approccio di miscelazione:

8 l Plastifloor® 528  
800 ml Indurente 50W oder 160 ml Indurente/M

### durata dell' impasto e polimerizzazione dipendente sulla temperatura:

Temperatura [°C]**	Indurente [Vol%]*	durata dell'impasto [min]	durata dell'impasto [min]
+5	2	ca. 30	ca. 50
+10	1,5	ca. 20	ca. 40
+20	1	ca. 15	ca. 30
+25	1	ca. 12	ca. 20

\*) Quantità di indurente relativa a Plastifloor® 528. (indurente 50W)

\*\*\*) I dati relativi alla temperatura si riferiscono alla resina, al pavimento e alla temperatura dell'aria.

## Plastifloor® 528

Resina PU-MMA a media viscosità per la sigillatura di rivestimenti Plastifloor® a base di Plastifloor® 332 specialmente per applicazioni esterne.

**Nota:** Per evitare ingiallimenti/intorbidimenti, è necessario rispettare rigorosamente le quantità di indurente indicate nella tabella. Una buona ventilazione durante la lavorazione garantisce un buon indurimento. A causa del carattere termo-plastico delle resine MMA, possono comparire strisce nere quando vengono caricate con carrelli elevatori (segno di slittamento!).

**Stoccaggio:** Per le resine metacrilate si applicano le norme per la manipolazione di sostanze altamente infiammabili. Le resine Plastifloor® devono essere conservate in un luogo fresco, al riparo dalla luce diretta del sole, preferibilmente a una temperatura di 15-20°C. Durante lo stoccaggio può depositarsi della paraffina. Pertanto, prima dell'uso, è necessario agitare accuratamente i contenitori. Osservare le istruzioni riportate nelle schede di sicurezza.

### **Sicurezza e salute sul lavoro:**

Assicurare una buona ventilazione durante la lavorazione. Osservare le norme della LASI (Landesausschuss für Arbeitssicherheit). Leggere e rispettare le informazioni contenute nelle nostre schede di sicurezza.

**VbF:** A I

**GISCODE:** RMA 10

**Numero di tariffa doganale:** 3208 2010

Le informazioni che forniamo sui nostri prodotti e attrezzature, nonché sui nostri impianti e processi, si basano su un ampio lavoro di sviluppo e sull'esperienza nella tecnologia applicativa. Trasmettiamo questi risultati, per i quali non ci assumiamo alcuna responsabilità al di là del contratto individuale, verbalmente e per iscritto, al meglio delle nostre conoscenze, ma ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nel corso dello sviluppo della produzione. Tuttavia, ciò non esime l'utente dall'obbligo di verificare i nostri prodotti e processi per la loro applicazione per il proprio uso. Ciò vale anche per la tutela dei diritti di proprietà industriale di terzi, nonché per le applicazioni e le procedure che non sono state espressamente fornite da noi per iscritto,

01.12.2023

2 / 2