

Plastifloor® 412

Resina metacrilata elasticizzata
per la produzione di biancheria da letto

Applicazione: Plastifloor® 412 è una resina metacrilata preriempita. È molto adatta per la produzione di composti di rivestimento fluidi con uno spessore compreso tra 2,0 e 4,0 mm.

Caratteristiche: I rivestimenti Plastifloor® 412 hanno un'eccellente resistenza meccanica e un'elevata resistenza chimica e sono caratterizzati da un'ampia resistenza ai raggi UV, all'invecchiamento e alla saponificazione.

Caratteristiche tecniche:

Aspetto	Liquido leggermente torbido
Polimerizzazione	ca. 30min (20°C)
Durata di conservazione al buio a < 20 °C	max. 6 mesi
Contenitore di stoccaggio	180kg Barile 25kg, 10kg Secchiello

Iniziatore/indurente: indurente 50W (BPO), dipendente dalla temperatura

Formulazione direzionale:

Rivestimento di flusso 2-4 mm Consumo per mm circa.

ca.	55,0 parte in peso	Plastifloor® 412	1,0 kg/m ²
	45,0 parte in peso	Quarzsand 0,06-0,2 mm	0,7 kg/m ²
	2,0 parte in peso	indurente 50 W (bei 20°C)	

Questa formulazione livellante può essere posata solo su superfici preimpregnate. (Plastifloor® 112) Se necessario, si raccomanda la posa di uno strato intermedio flessibile e ammortizzante di PF 332/Z.

Agitare bene i contenitori originali prima dell'uso!

Prima dell'uso, mescolare il legante e l'indurente per 1 minuto, quindi mescolare il riempitivo con un doppio agitatore, con un tempo di miscelazione di circa 2 minuti, quindi applicare immediatamente con

Plastifloor® 412

Resina metacrilata elasticizzata
per la produzione di biancheria da letto

una spatola lisciante, una spatola o una cazzuola dentata.

Piccoli spessori e alti gradi di riempimento compromettono le proprietà di scorrimento e possono portare a disturbi della durezza!

Disaerare il composto di rivestimento con un rullo a punte.

Per ottenere superfici decorative, la superficie può essere cosparsa di scaglie di colore. Il consumo dipende dallo spessore dello strato ed è di 4-6 kg/m².

La superficie viene poi sigillata con Plastifloor® 522 o Plastifloor® 526.

durata dell' impasto e polimerizzazione del rivestimento, dipendente sulla temperatura:

Temperatura [°C]**	Sost Indurente* [Vol%]	dur. dell' impasto [min]	durata della [min]
+5	4,5	ca. 30	ca. 60
+10	3,5	ca. 20	ca. 50
+20	2	ca. 10	ca. 30
+30	1	ca. 10	ca. 30

*) Quantità di indurente calcolata su Plastifloor® 332

***) I dati sulla temperatura si riferiscono alla temperatura della resina, del terreno e dell'aria.

Nota:

Posare sempre il rivestimento Plastifloor® 412 solo su superfici pre-impregnate con Plastifloor® 112 o, se del caso, sullo strato intermedio di Plastifloor® 332/Z, precedentemente posato a indurimento completo. I lavori di rivestimento devono essere proseguiti solo dopo il completo indurimento dello strato precedente. Per lavori al di sotto dei 5°C è necessario l'uso dell'Acceleratore 101. L'uso improprio di apparecchiature a getto di vapore ad alta pressione o l'uso improprio di detersivi può portare alla distruzione del rivestimento.

Stoccaggio:

Per le resine metacrilate si applicano le norme per la manipolazione di sostanze altamente infiammabili. Le resine Plastifloor® devono essere conservate in un luogo fresco, al riparo dalla luce diretta del sole, preferibilmente a temperature di 15-20 °C. Durante lo stoccaggio può depositarsi della paraffina. Pertanto, questi contenitori devono essere agitati accuratamente prima della lavorazione.

Osservare le istruzioni riportate sulle schede di sicurezza.

Sicurezza e

salute sul lavoro: Assicurare una buona ventilazione durante la lavorazione. Osservare le norme della LASI (Landesausschuss für Arbeitssicherheit).

Plastifloor® 412

Resina metacrilata elasticizzata
per la produzione di biancheria da letto

Leggere e rispettare le informazioni contenute nelle nostre schede di sicurezza.

VbF: A I
GISCODE: RMA 10
**Numero di
tariffa doganale:** 3208 2010

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinaus gehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionsentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind.