

# Plastifloor® 500 „style“

Resina metacrilica + componente in polvere  
per la produzione di superfici Plastifloor® 500 „style“

---

**Prodotto:** I rivestimenti Plastifloor®500 style sono utilizzati come verniciatura di alta qualità per produrre delle superfici lisce di un'ottica particolare. Il rivestimento autolivellante è una miscela tra la componente liquida Plastifloor® 500 e la componente secca 500 "style", aggiungendo 0,2 vol. % di Additivo Indurente 500 sul cantiere. Da applicare in modo omogeneo con una cazzuola dentata. Dopo aver applicato la base adeguata alla superficie oppure alternativamente uno strato intermedio, Plastifloor® 500 "style" può esser applicato come rivestimento autolivellante. Dopo la polimerizzazione, la verniciatura può esser trattata con della carta abrasiva (#100) per ottenere una superficie liscia.

La sigillatura trasparente si ottiene aggiungendo alla resina Plastifloor® 500 il prodotto Plastifloor® additivo indurente/M.

<b>Aspetto:</b>	Plastifloor® 500 resina:	liquido bluastro, leggermente torbido
	Plastifloor® 500 „style“:	polvere grigia
	Plastifloor® 500 sost. indurente:	polvere bianca, granulosa
	Plastifloor® sost. indurente/M	polvere bianca

<b>Viscosità:</b>	Plastifloor® 500 resina	30 +/- 3 s (23°C, DIN flow cup, 4mm)
-------------------	-------------------------	--------------------------------------

<b>Densità:</b>	1,00 g/cm <sup>3</sup> (20 °C, DIN 51 757)
-----------------	--

**Polimerizzazione:** 25 – 30 min (23 °C)

**attivatore:** Plastifloor® 500 è preattivata per temperature da + 5 °C fino a + 30 °C.

## **Iniziatore/**

**additivo indurente:** Plastifloor® 500 addit. indurente, 0,2 Vol.%  
(dipendente dalla temperatura)  
Plastifloor® addit. indurente /M, 5 Vol.% (dipendente dalla temperatura)

**stoccaggio:** 6 mesi al massimo nei contenitori originali

# Plastifloor® 500 „style“

Resina metacrilica + componente in polvere  
per la produzione di superfici Plastifloor® 500 „style“

---

## Condizioni di stoccaggio:

Stoccaggio a  $\leq 25$  °C. Tenere lontano dai raggi solari. A temperature sotto i 15 °C, la paraffina dissolta nel legante può precipitare. Agitare bene prima dell'uso.

**Punto d'infiammabilità:** + 10 °C (MMA, DIN 51 755)

**VbF:** A I

**GISCODE:** RMA 10

## Imballatura e spedizione:

Resina:	fusto d'acciaio da 180 kg, netto secchio da 25 kg, secchio da 10 kg
Polvere:	sacco di carta da 15 kgi
Additivo indurente:	cartone da 25 kg

## Caratteristiche:

Applicazione come verniciatura di alta qualità per superfici di negozi, entrate o terreni di esibizione che richiedono un'ottica particolare.

Il rivestimento si distingue per:

- Buona livellazione
- Bassa tendenza all'ingiallimento
- Alta resistenza ai graffi
- Resistenza allo sporco

## lavorazione:

Prima dell'uso, agitare brevemente la resina Plastifloor®500 e versarla nel secchio. Aggiungere 0,2 vol% Plastifloor® additivo indurente e mescolare per almeno 30 sec. Aggiungere la componente secca Plastifloor® 500 "style" e mescolare ancora per almeno 1 min. Versare il materiale sul pavimento precedentemente preparato con il primer o preparato con uno strato livellante. Applicare ugualmente con

# Plastifloor® 500 „style“

Resina metacrilica + componente in polvere  
per la produzione di superfici Plastifloor® 500 „style“

una cazzuola dentata. Applicare degli strati di uno spessore di 2-3 mm. Segue alla polimerizzazione, la verniciatura può essere arrotata a secco con della carta abrasiva (#100) per ottenere una superficie liscia.

La sigillatura trasparente è prodotta dalla resina Plastifloor® 500 e l'aggiunto Plastifloor® additivo indurente/M (preferibilmente 5 vol. %) per raggiungere una superficie resistente ai graffi.

**Rapporto dell'impasto:** 10 l Plastifloor® 500 resina  
15 kg Plastifloor® 500 „style“ polvere  
0,2 l Plastifloor® 500 Additivo Indurente (a ca. 20°C)

**Consumo:** ca. 1,5 kg/m<sup>2</sup> materiale di rivestimento/mm spessore  
ca. 0,3 kg/m<sup>2</sup> sigillatura

**durata dell' impasto e polimerizzazione dipendente sulla temperatura:**

Temperatura [°C]**	Sost. Indurente [Vol%]*	durata dell'impasto [min]	polimerizzazione [min]
+5	6	ca. 20	ca. 60
+10	4	ca. 15	ca. 40
+20	3	ca. 10	ca. 30
+25	2,5	ca. 8	ca. 20

\*) Quantità dell'additivo indurente riferito a Plastifloor® 500.

\*\*\*) le temperature si riferiscono alla resina, al pavimento e all'aria.

## Avvertimento:

Plastifloor® 500 „style“ è idoneo per l'applicazione sia nelle parti interne sia nelle parti esterne (Attenzione alle classificazioni antiscivolo!)

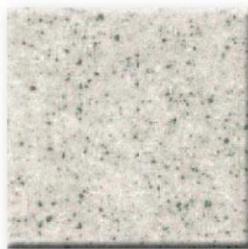
Una buona ventilazione durante il trattamento garantisce una buona polimerizzazione. A causa delle proprietà termoplastiche delle resine MMA, il carico dei muletti potrebbe causare strisce nere (tracce di frenate) È possibile di ridurre questo effetto trattando la sigillatura con l'Additivo Indurente/M. Si prega di notare le raccomandazioni di pulizia e manutenzione per i pavimenti Plastifloor®!

# Plastifloor® 500 „style“

Resina metacrilica + componente in polvere  
per la produzione di superfici Plastifloor® 500 „style“

## Colori:

Plastifloor® “500“style” / componente in polvere è disponibile  
nei seguenti colori:



*classic 990*



*hierro 1305*



*contrast 940*



*light blue 501*



*north sea 520*



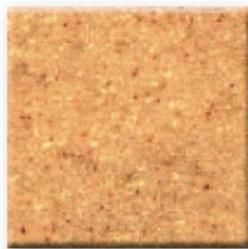
*desert 860*



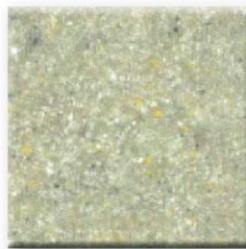
*cinnamon 883*



*beach sand 103*



*peach 350*



*apple green 600*

## Stoccaggio:

Resine metacriliche sono soggetto ai regolamenti per sostanze infiammabili. Le resine Plastifloor® sono da conservare in luogo fresco e protetto dal sole, preferibilmente a temperature da 15-20°C. Durante lo stoccaggio, particelle di paraffina potrebbero

## Plastifloor® 500 „style“

**PLASTI CHEMIE**  
**Produktionsgesellschaft mbH**

Resina metacrilica + componente in polvere  
per la produzione di superfici Plastifloor® 500 „style“

---

precipitare. Agitare bene prima dell'uso. Si prega di rispettare le nostre indicazioni nelle schede di sicurezza.

Le nostre indicazioni sui prodotti, attrezzi, impianti e metodi si fondano su estesi lavori di sviluppo ed applicazione. Comuniciamo i risultati in forma scritta e orale, secondo scienza e coscienza, senza legarci a qualsiasi responsabilità oltre il relativo contratto individuale. Ci riserviamo i cambiamenti tecnici nel corso dello sviluppo di produzione. Il cui non disimpegna l'utente di esaminare i nostri prodotti e metodi per quanto all'applicabilità per il proprio uso. Lo stesso vige per la tutela dei diritti di protezioni di terze parti, come anche per applicazioni e metodi che non sono rilasciati da noi espressamente in forma scritta.