

Plastifloor® 523

Resina metacrilica a bassa viscosità,
di colore leggermente bluastro Resina metacrilata per sigillanti rigidi

Caratteristiche: Plastifloor® 523 è una resina metacrilata dura e a bassa viscosità di nuova concezione, utilizzata preferibilmente per sigillare i rivestimenti Plastifloor® al fine di migliorare la resistenza chimica, la durezza della superficie e la manutenzione. Il principale campo di applicazione sono i pavimenti industriali lisciati a cazzuola realizzati con Plastifloor® 510 e Plastifloor® 418. Plastifloor® 523 si caratterizza in particolare per:

- buon andamento
- ingiallimento minimo
- eccellente resistenza chimica
- maggiore resistenza ai solventi
- maggiore resistenza alle temperature
- elevata resistenza ai graffi quando si usa l'indurente/M
- bassa tendenza allo sporco

Caratteristiche tecniche:

Plastifloor® 523

Aspetto	liquido, viola		
Velocità di efflusso	26-32 s	20 °C	(4 mm DIN coppa)
Polimerizzazione	30-40 min	20 °C	(1 % Indurente)
Durata di conservazione	Nel contenitore originale, chiuso, asciutto, fresco, al riparo dal gelo max. 6 mesi		
Confezione	180 kg fusto 25 kg, 10 kg secchia		

Plastifloor® Additivo 523

Aspetto	Liquido, trasparente		
Viscosità	600 mPas	25 °C	
Densità	1,01 g/cm ³	25 °C	
Durata di conservazione	nel contenitore originale, chiuso, asciutto, fresco, al riparo dal gelo max. 6 mesi		
Confezione	10 kg, 5 kg Contenitore		

Plastifloor® 523

Resina metacrilica a bassa viscosità,
di colore leggermente bluastro Resina metacrilata per sigillanti rigidi

Elaborazione: Mescolare bene tutte le resine Plastifloor® prima dell'uso! Versare quindi la quantità di preparazione prevista in un secchio di miscelazione e mescolare l'Additivo Plastifloor® 523 per circa 1 minuto con un attrezzo di miscelazione adatto. Dopo aver mescolato il Plastifloor® Hardener 50 W (circa 1 minuto), versare il sigillante sul pavimento e stenderlo subito dopo in modo uniforme.

Plastifloor® 523 si applica preferibilmente con rulli a pelo corto (mohair) in uno spessore massimo di 0,4 mm (circa 400 g/m²) in direzione trasversale.

Lo spessore dello strato deve essere di almeno 0,2 mm (200 g/m²) e non deve superare 0,5 mm (500 g/m²) per 2 strati, a seconda della struttura prevista del rivestimento (liscia o ruvida).

La resistenza ai graffi e all'acqua può essere migliorata con l'utilizzo del catalizzatore/M. L'indurente/M produce una superficie opaca. Osservare le informazioni riportate sulla scheda tecnica del prodotto.

Approccio di miscelazione:

8 l Plastifloor® 523
400 ml Plastifloor® Additivo 523
80 ml Plastifloor® Indurente 50 W / 160 ml Plastifloor® Indurente/M

Consumo di materiale:

300 - 500 g/m²

durata dell' impasto e polimerizzazione dipendente sulla temperatura:

Non continuare il lavoro di rivestimento finché la mano precedente non è completamente indurita.

Temperatura [°C]**	Sost. Indurente [Vol%]*	durata dell'impasto [min]	polimerizzazione [min]
+5	2	ca. 35	ca. 60
+10	1,5	ca. 30	ca. 45
+20	1	ca. 25	ca. 40
* +30	1	ca. 20	ca. 30

*) Quantità di indurente calcolata su Plastifloor®

**) I dati sulla temperatura si riferiscono alla temperatura della resina, del terreno e dell'aria.

Plastifloor® 523

Resina metacrilica a bassa viscosità,
di colore leggermente bluastro Resina metacrilata per sigillanti rigidi

Attenzione:

A temperature inferiori a 0 °C, la resina deve essere riscaldata (min. 5 °C) e miscelata con max. il 2 % di indurente prima dell'applicazione, poiché non è possibile aggiungere alcun acceleratore per l'assottigliamento e/o l'accelerazione a causa degli effetti di ingiallimento.

Ulteriori note:

I sigillanti con Plastifloor® 523 non devono essere applicati sopra i rivestimenti con Plastifloor® 332, poiché l'elevata flessibilità di questi rivestimenti potrebbe causare la fessurazione del sigillante molto duro con Plastifloor® 522 sotto carico. Concentrazioni di durezza > 2 % possono portare a cambiamenti di colore (ingiallimento). Inoltre, un tempo di attesa di circa 2 ore tra l'indurimento del rivestimento e l'applicazione dello strato sigillante si è dimostrato efficace.

Nonostante la buona resistenza chimica di Plastifloor® 523, è necessario ipotizzare una resistenza ridotta quando si sigillano rivestimenti a base, ad esempio, di Plastifloor® 418 o 510, poiché dopo qualche tempo può verificarsi un rigonfiamento dovuto alla diffusione di solventi (sotto carico continuo). Questo processo dipende dallo spessore dello strato del sigillante. In questi casi, quindi, si consiglia uno spessore minimo di 0,5 mm o, meglio, la doppia applicazione di Plastifloor® 523.

Stoccaggio:

Per le resine metacrilate si applicano le norme per la manipolazione di sostanze altamente infiammabili. Le resine Plastifloor® devono essere conservate in un luogo fresco, al riparo dalla luce diretta del sole, preferibilmente a temperature di 15-20 °C.

Durante lo stoccaggio può depositarsi della paraffina. Pertanto, i contenitori devono essere agitati accuratamente prima dell'uso! Osservare le istruzioni riportate sulle schede di sicurezza.

Sicurezza e salute

Plastifloor® 523

Resina metacrilica a bassa viscosità,
di colore leggermente bluastro Resina metacrilata per sigillanti rigidi

sul lavoro: Assicurare una buona ventilazione durante la lavorazione.
Osservare le norme della LASI (Landesausschuss für Arbeitssicherheit). Leggere e rispettare le informazioni contenute nelle nostre schede di sicurezza.

VbF: A I

GISCODE: RMA 10

**Numero di
tariffa doganale:** 3208 2010

Le informazioni che forniamo sui nostri prodotti e attrezzature, nonché sui nostri impianti e processi, si basano su un ampio lavoro di sviluppo e sull'esperienza nella tecnologia applicativa. Trasmettiamo questi risultati, per i quali non ci assumiamo alcuna responsabilità al di là del contratto individuale, verbalmente e per iscritto, al meglio delle nostre conoscenze, ma ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nel corso dello sviluppo della produzione. Tuttavia, ciò non esime l'utente dall'obbligo di verificare i nostri prodotti e processi per la loro applicazione per il proprio uso. Ciò vale anche per la tutela dei diritti di proprietà industriale di terzi, nonché per le applicazioni e le procedure che non sono state espressamente fornite da noi per iscritto.