

Plastifloor® 527

Mittelviskoses Methacrylatharz zur Versiegelung von Plastifloor® Beschichtungen in Nassbereichen der Lebensmittelindustrie

Eigenschaften:

Plastifloor® 527 ist eine MMA-Deckversiegelung, insbesondere auf abgestreuten und geglätteten Beschichtungen die auf der Basis von Plastifloor® 332, Plastifloor® 510 oder Plastifloor® 418 in Produktionsbereichen der Lebensmittelindustrie mit erhöhter Nass- und Fettbelastung. Plastifloor® 527 zeichnet sich insbesondere aus durch:

- guten Verlauf
- geringe Vergilbungsneigung
- erhöhte Wasser- und Fettbeständigkeit bis 80 °C
- erhöhte Alkalien- und Säurebeständigkeit

Kenndaten:

Plastifloor® 527

Lieferform	flüssig, violett		
Auslaufzeit	26-32 s	20 °C	(4 mm DIN Auslauf Becher)
Aushärtung	30-40 min	20 °C	(1 % Härter)
Lagerfähigkeit	im Originalgebinde, verschlossen, trocken, kühl, frostfrei max. 6 Monate		
Liefergebinde	25 kg, 10 kg Eimer 180 kg Stahlpundfass		

Plastifloor® Additiv 527

Lieferform	flüssig, klar		
Auslaufzeit	13600 mPas	25 °C	
Dichte	1,19 g/cm ³	25 °C	
Lagerfähigkeit	im Originalgebinde, verschlossen, trocken, kühl, frostfrei max. 6 Monate		
Liefergebinde	10 kg, 5 kg Kanister		

Verarbeitungshinweise:

Verarbeitung: Vor der Verwendung sind alle Plastifloor® Harze gut aufzurühren! Gießen Sie dann die geplante Ansatzmenge in einen Mischeimer und rühren das Plastifloor® Additiv 527 ca. 1 min mit einem geeigneten Mischwerkzeug ein. Nach dem Einrühren des Plastifloor® Härter 50 W (ca. 1 min) wird die

Plastifloor® 527

Mittelviskoses Methacrylatharz zur Versiegelung von Plastifloor® Beschichtungen in Nassbereichen der Lebensmittelindustrie

Versiegelung auf dem Boden ausgegossen und unmittelbar danach gleichmäßig verteilt.

Beste Ergebnisse werden mit einem 700 g/m² Rollauftrag mit Kurzhaarrollen (Polyamid Goldfaden) auf abgestreuten Beschichtungen (0,7 - 1,2 mm Korn) erreicht.

Für eine sichere Durchhärtung müssen mindestens 400 g/m² Versiegelung pro Rollgang aufgetragen werden. Um die notwendige Rutschfestigkeit zu gewährleisten sowie Vergilbung und Abplatzungen zu vermeiden, ist die maximale Schichtdicke auf 800 g/m² begrenzt.

Die Kratzfestigkeit und Wasserbeständigkeit kann verbessert werden, wenn Härter/M verwendet wird. Härter/M führt zu einer matten Oberfläche. Bitte beachten Sie die Angaben auf dem Produktdatenblatt.

Mischansatz: 8 l Plastifloor® 527
400 ml Plastifloor® Additiv 527
80 ml Plastifloor® Härter 50 W / 160 ml Plastifloor® Härter/M

Materialverbrauch: 400 - 700 g/m²

Aushärtung: Setzen Sie die Beschichtungsarbeiten erst nach vollständiger Aushärtung der vorhergehenden Schicht fort.

Temperatur [°C] **	Härter [Vol-%] *	Topfzeit [min]	Härtezeit [min]
+ 5	2	~ 35	~ 50
+ 10	1,5	~ 30	~ 40
+ 20	1	~ 25	~ 35
+ 25	1	~ 20	~ 30

* Härtermenge auf Plastifloor® 527 bezogen (Härter 50 W)

** Die Temperaturangaben beziehen sich auf Harz-, Boden- und Lufttemperatur

Achtung: Bei Temperaturen unter 0°C ist das Harz vor der Verarbeitung warm zu stellen (mind. 5°C) und mit max. 2 % Härter anzurühren, da bei Versiegelungen grundsätzlich kein Beschleuniger zur Verdünnung und/oder Beschleunigung wegen Vergilbungserscheinungen zugegeben werden kann.

Plastifloor® 527

Mittelviskoses Methacrylatharz zur Versiegelung von Plastifloor® Beschichtungen in Nassbereichen der Lebensmittelindustrie

Weitere Hinweise: Plastifloor® 526 kann als klare Versiegelung im Innen- und Außenbereich verwendet werden. Elastische Beläge aus Plastifloor® 332 sollten mit Plastifloor® 528 PUMMA-Hybrid (farbig) versiegelt werden, wenn es sich um einen Außenbereich handelt, da es sonst zu Haarrissen in der Oberfläche kommen kann. Um Vergilbung zu vermeiden, müssen die in der Tabelle angegebenen Härtermengen genau eingehalten werden. Eine gute Querbelüftung während der Verarbeitung garantiert eine gute Aushärtung.

Aufgrund des thermoplastischen Charakters von MMA-Harzen können schwarze Streifen bei Gabelstaplerbelastung auftreten (Brems Spuren). Die Verwendung von Härter/M vermindert das Auftreten von Brems- und Rollerspuren.

Lagerung:

Für Methacrylatharze gelten die Vorschriften beim Umgang mit leicht entzündlichen Stoffen. Plastifloor® Harze sind kühl, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, möglichst bei Temperaturen von 15-20 °C zu lagern.

Bei der Lagerung können sich Paraffinanteile abscheiden. Vor der Verarbeitung sind die Gebinde daher gründlich aufzurühren! Beachten Sie bitte unsere Hinweise auf den Sicherheitsdatenblättern.

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinausgehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionsentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind.