

## Plastifloor® 527

Resina metacrilica a media viscosità per la sigillatura dei rivestimenti Plastifloor® nelle aree umide dell'industria alimentare dell'industria alimentare

**Caratteristiche:** Plastifloor® 527 è una finitura MMA, in particolare su rivestimenti sparsi e lisciati a base di Plastifloor® 332, Plastifloor® 510 o Plastifloor® 418 in aree di produzione dell'industria alimentare con un maggiore carico di umidità e grasso. Plastifloor® 527 si caratterizza in particolare per:

- buon andamento
- bassa tendenza all'ingiallimento
- maggiore resistenza all'acqua e ai grassi fino a 80 °C
- maggiore resistenza agli alcali e agli acidi

### Caratteristiche tecniche:

---

#### Plastifloor® 527

Aspetto	liquido, viola		
Velocità di efflusso	26-32 s	20 °C	(4 mm DIN coppa)
Polimerizzazione	30-40 min	20 °C	(1 % indurente)
Durata di conservazione	nel contenitore originale, chiuso, asciutto, fresco, al riparo dal gelo max. 6 mesi		
Confezione	25 kg, 10 kg secchia 180 kg fusto		

---

#### Plastifloor® Additiv 527

Aspetto	Liquido, trasparente		
Velocità di efflusso	13600 mPas	25 °C	
Densità	1,19 g/cm <sup>3</sup>	25 °C	
Durata di conservazione	nel contenitore originale, chiuso, asciutto, fresco, al riparo dal gelo max. 6 mesi		
Confezione	10 kg, 5 kg Contenitore		

---

### Elaborazione note:

Elaborazione: Mescolare bene tutte le resine Plastifloor® prima dell'uso! Versare quindi la quantità di preparazione prevista in un secchio di miscelazione e mescolare l'Additivo Plastifloor® 527 per circa 1 minuto con un attrezzo di miscelazione adatto. Dopo aver mescolato il Plastifloor® Hardener 50 W (circa 1 minuto),

## Plastifloor® 527

Resina metacrilica a media viscosità per la sigillatura dei rivestimenti Plastifloor® nelle aree umide dell'industria alimentare dell'industria alimentare

versare il sigillante sul pavimento e stenderlo subito dopo in modo uniforme.

I risultati migliori si ottengono con un'applicazione a rullo da 700 g/m<sup>2</sup> con rulli a pelo corto (filo d'oro in poliammide) su rivestimenti sparsi (grana 0,7 - 1,2 mm).

Per un indurimento sicuro, è necessario applicare almeno 400 g/m<sup>2</sup> di sigillante per ogni passata di rullo. Per garantire la necessaria resistenza allo scivolamento ed evitare ingiallimenti e scheggiature, lo spessore massimo dello strato è limitato a 800 g/m<sup>2</sup>.

La resistenza ai graffi e all'acqua può essere migliorata con l'uso di Hardener/M. L'indurente/M produce una superficie opaca. Osservare le informazioni riportate sulla scheda tecnica del prodotto.

### Approccio di miscelazione:

8 l Plastifloor® 527  
400 ml Plastifloor® Additivo 527  
80 ml Plastifloor® Indurente 50 W / 160 ml Plastifloor® Indurente/M

### Consumo di materiale:

400 - 700 g/m<sup>2</sup>

### Polimerizzazione:

Non continuare il lavoro di rivestimento finché la mano precedente non è completamente indurita.

Temperatura [°C] **	Sost. Indurente [Vol-%] *	durata dell'impasto [min]	polimerizzazione [min]
+ 5	2	~ 35	~ 50
+ 10	1,5	~ 30	~ 40
+ 20	1	~ 25	~ 35
+ 25	1	~ 20	~ 30

\* Quantità di indurente riferita a Plastifloor® 527 (indurente 50 W).

\*\* I dati relativi alla temperatura si riferiscono alla resina, al pavimento e alla temperatura dell'aria.

### Attenzione:

A temperature inferiori a 0°C, la resina deve essere riscaldata prima della lavorazione (min. 5°C) e miscelata con max. il 2 % di indurente, poiché in linea di principio non è possibile aggiungere alcun acceleratore per assottigliare e/o accelerare a causa di fenomeni di ingiallimento durante la sigillatura.

## Plastifloor® 527

Resina metacrilica a media viscosità per la sigillatura dei rivestimenti Plastifloor® nelle aree umide dell'industria alimentare dell'industria alimentare

---

### Note:

Plastifloor® 526 può essere utilizzato come sigillante trasparente in interni ed esterni. I rivestimenti resilienti in Plastifloor® 332 devono essere sigillati con Plastifloor® 528 PUMMA-Hybrid (colorato) se si tratta di un'area esterna, altrimenti potrebbero comparire delle crepe sulla superficie. Per evitare l'ingiallimento, è necessario rispettare rigorosamente le quantità di indurente indicate nella tabella. Una buona ventilazione trasversale durante l'applicazione garantisce un buon indurimento.

A causa del carattere termoplastico delle resine MMA, possono comparire striature nere quando vengono caricate da carrelli elevatori (segni di slittamento). L'uso dell'indurente/M riduce la comparsa di segni di freni e rulli.

### Stoccaggio:

Per le resine metacrilate si applicano le norme per la manipolazione di sostanze altamente infiammabili. Le resine Plastifloor® devono essere conservate in un luogo fresco, al riparo dalla luce diretta del sole, preferibilmente a temperature di 15-20 °C.

Durante lo stoccaggio può depositarsi della paraffina. Pertanto, i contenitori devono essere agitati accuratamente prima dell'uso! Osservare le istruzioni riportate sulle schede di sicurezza.

Le informazioni che forniamo sui nostri prodotti e attrezzature, nonché sui nostri impianti e processi, si basano su un ampio lavoro di sviluppo e sull'esperienza nella tecnologia applicativa. Trasmettiamo questi risultati, per i quali non ci assumiamo alcuna responsabilità al di là del contratto individuale, verbalmente e per iscritto, al meglio delle nostre conoscenze, ma ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nel corso dello sviluppo della produzione. Tuttavia, ciò non esime l'utente dall'obbligo di verificare i nostri prodotti e processi per la loro applicazione per il proprio uso. Ciò vale anche per la tutela dei diritti di proprietà industriale di terzi, nonché per le applicazioni e le procedure che non sono state espressamente fornite da noi per iscritto.