

Additivo per rivestimenti Plastifloor®.

**Applicazione:** Sostanza Aderente HP in combinazione con le resine Plastifloor® rende possibile un rivestimento senza primer sulle superfici in metallo o come primer adesivo per mattonelle ceramiche.

**Caratteristiche:** Sostanza Aderente HP migliora l'adesione sulle basi in metallo e in ceramica. A causa delle sue caratteristiche molto corrosive, raccomandiamo di conservare la Sostanza Aderente HP nell'imballaggio fornito e di aggiungerla soltanto poco prima dell'applicazione. Plastifloor® resine con l'aggiunta Sostanza Aderente non sono resistenti allo stoccaggio!

## Caratteristiche tecniche:

---

aspetto	liquido, acido forte
densità a 20 °C	1,21 g/cm <sup>3</sup>
punto di infiammabilità	+10°C

Si conserva al buio a < 20 °C min. 6 mesi  
stoccaggio solo in contenitori di vetro o di polietilene.

---

## Quantità consigliata:

0,2 fino a 0,3 parte per peso.-% (sulla pura resina Plastifloor®).

## Avvio di formulazione:

1. Rivestimento su lamiera di ferro (sgrassato) ca. 1 – 2 mm

---

100,0 parte per peso	Plastifloor® 418
0,2 parte per peso	Sostanza Aderente® HP
3,0 parte per peso	Sostanza Indurente (BPO 50 %)

---

Cospargere la superficie con corindone o sabbia di quarzo (0,5 - 1,0 mm)

Durata dell'impasto (20 °C)	ca. 20 min.
Velocità della polimerizzazione (20 °C)	ca. 60 min.

---

Un'adesione altrettanto buona è ottenibile su altri metalli come alluminio, rame o ferro zincato.

---

**Attenzione:** Disturbi di adesione a uno spessore di strato < 1 mm

Additivo per rivestimenti Plastifloor®.

2. Rivestimento di mattonelle ceramiche. Passare il primer con le seguenti formulazioni:

---

100,0 parte per peso	Plastifloor® 112
0,2 parte per peso	Sostanza Aderente HP
4,0 parte per peso	Sostanza Indurente (BPO 50 %)

---

Durata dell'impasto (20 °C)	ca. 10 min.
Velocità della polimerizzazione (20 °C)	ca. 35 min.

---

Oppure

---

100,0 parte per peso	Plastifloor 112
0,5 parte per peso	Sostanza Aderente
0,3 parte per peso	Acceleratore 101
4,0 parte per peso	Sostanza Indurente

---

Durata dell'impasto (20°C)	ca. 10 min
Velocità della polimerizzazione (20°C)	ca. 40 min

---

Dopo la polimerizzazione di questo strato è possibile di applicare uno strato di copertura a volontà, p. es. con Plastifloor® 332 o Plastifloor® 418.

**Nota:**

Aggiungere la Sostanza Aderente HP nelle resine Plastifloor® causa una polimerizzazione ritardata e un ingiallimento più intenso. Per questo raccomandiamo delle aggiunte elevate della Sostanza Aderente HP (> 0,5 %). A temperature sotto 20 °C raccomandiamo di aggiungere ca. 0,2 bis 0,3 % Acceleratore 101 e di altrettanto aumentare la quantità della Sostanza Indurente a 3 fino a 4 %.

Le nostre indicazioni sui prodotti, attrezzi, impianti e metodi si fondano su estesi lavori di sviluppo ed applicazione. Comuniciamo i risultati in forma scritta e orale, secondo scienza e coscienza, senza legarci a qualsiasi responsabilità oltre il relativo contratto individuale. Ci riserviamo i cambiamenti tecnici nel corso dello sviluppo di produzione. Il cui non disimpegna l'utente di esaminare i nostri prodotti e metodi per quanto all'applicabilità per il proprio uso. Lo stesso vale per la tutela dei diritti di protezioni di terze parti, come anche per applicazioni e metodi che non sono rilasciati da noi espressamente in forma scritta.