

Plastifloor® 332 N

Resina sintetica viscosa e elastizzata per la produzione di membrane e di rivestimenti elastici, dentro e fuori, Adatto per i sottosuoli in asfalto, calcestruzzo e metallo.

Applicazione: Grazie alla sua elasticità Plastifloor® 332 N è il prodotto ideale per la produzione di membrane elastiche dopo l'applicazione del primer con Plastifloor® 112 o Plastifloor® 113. I seguenti rivestimenti sono applicabili sulla membrana di Plastifloor® 332 N: Plastifloor® 510, Plastifloor® 410, 418 e anche un rivestimento di copertura elastico di Plastifloor® 332 N.

Caratteristiche: I rivestimenti Plastifloor® 332 N rimangono elastici e resistenti all'abrasione anche a temperature basse, quindi sono applicabili nelle zone fredde (come frigoriferi) e nelle zone esterne. Sono caratterizzati da un' scorrimento particolarmente buono. L'applicazione di Plastifloor® 332 N in membrane diminuisce la fessurazione nei rivestimenti, come i carichi meccanici e le forze dinamiche sono assorbiti migliori e trasmessi al suolo.

Caratteristiche tecniche:

Aspetto della resina		liquido, blu
Velocità di efflusso	35-45 sec (20°C, DIN coppa, 6mm)	
Polimerizzazione	30-40 min (20°C)	
Densità a 20°C	DIN 51757	1,0 g/cm ³
Odore		tipo estere, dolciastro
Punto di infiammabilità	DIN 51755	+10°C
Conservazione al buio a < 20 °C		min. 6 mesi
Confezione		180 kg fusto 25 kg, 10 kg secchia

Per migliorare la qualità dell'adesione intermedia di membrana Plastifloor® 332 N lo spargimento leggero p.e. con sabbia di quarzo 0,7-1,2 mm. Sempre spargere dei rivestimenti di copertura Plastifloor® 332 N.

Caratteristiche del rivestimento di 5 mm:

Densità	ca. 1,85 kg/l
Consumo di materiale per mm spessore	ca. 1,8 Kg/m ²
Resistenza alla compressione	DIN EN ISO 604 ca. 14 MPa
Resistenza alla trazione	DIN EN ISO 527 ca. 6 MPa

12.09.2023

1 / 3

Plastifloor® 332 N

Resina sintetica viscosa e elastizzata per la produzione di membrane e di rivestimenti elastici, dentro e fuori, Adatto per i sottosuoli in asfalto, calcestruzzo e metallo.

Allungamento a rottura	DIN EN ISO 527 ca. 3,0 %
E-Modul	DIN EN ISO 527 ca. 900 Mpa
max. resistenza alla temperatura (secco)	ca. 60 °C
Vicat temperatura dell'ammorbidimento DIN 53460	ca. 50 °C
Durezza d'indentazione	DIN 53456 ca. 15 N/mm ²
Resilienza	DIN ISO 6272 ca. 4 Nm
Classe incendio	DIN 4102 B2
Coefficiente di dilatazione termica	VDE 0304/1 ca. 79·10 ⁻⁶ K ⁻¹

La produzione della miscela si esegue subito prima del procedimento aggiungendo il legante e la sostanza indurente 50W. Il tempo di miscelazione utilizzando un mescolatore di alta potenza ascende a ca. 2 minuti. Raccomandiamo di posare Plastifloor® 332 N in uno strato di min. 3 mm spessore. Se l'indurente sia ben mescolato con la resina, può aggiungere le cariche.

Avvii di formulazione: (20°C)

Approccio di miscela:

(membrana)	8l	Plastifloor® 332 N
	0,24l	indurente 50W (a 20°C)
	4l	farina di quarzo 1600 (Dorfner), spato pesante, carbonato di calcio
	5-6l	sabbia di quarzo 0,06 – 0,2 mm (Dorfner)

Approccio di miscela:

(rivestimento)	8l	Plastifloor® 332 N
	0,24l	indurente 50W (a 20°C)
	4l	farina di quarzo 1600 (Dorfner), spato pesante, carbonato di calcio
	3-4l	sabbia di quarzo 0,06 – 0,2 mm (Dorfner)
	4l	sabbia di quarzo 0,4 – 0,8 mm (Dorfner)

Applicazione:

L'applicazione viene generalmente fatta con cazzuola dentata o cazzuola per lisciare. Il rivestimento di copertura auto-livellante può anche essere spianato con racla. Spagere di sabbia di quarzo 0,6 – 1,2 mm, ca. 3-4 kg/m², nel rivestimento fresco.

Plastifloor® 332 N

Resina sintetica viscosa e elastizzata per la produzione di membrane e di rivestimenti elastici, dentro e fuori, Adatto per i sottosuoli in asfalto, calcestruzzo e metallo.

durata dell' impasto e polimerizzazione dipendente sulla temperatura:

Temperatura(°C)	Sost. Indurente (Vol.-%)*	durata dell'impasto (min)	polimerizzazione (min.)
+5	3	ca. 8	ca. 23
+10	2	ca. 10	ca. 27
+20	2	ca. 10	ca. 20
+30	1	ca. 11	ca. 30

* La quantità della sostanza indurente è calcolata per Plastifloor® 332 N.

Avvertimento: I lavori possono essere continuati solamente dopo la polimerizzazione intera dello strato precedente. È raccomandato di utilizzare Acceleratore 101 per i lavori sotto 5°C (vedi scheda tecnica!)

Stoccaggio: Resine metacriliche sono soggetto ai regolamenti per sostanze infiammabili. Le resine Plastifloor® sono da conservare in luogo fresco e protetto dal sole, preferibilmente a temperature da 15-20°C. Durante lo stoccaggio, particelle di paraffina e carica potrebbero precipitare. Agitare bene prima dell'uso!

Tutela del lavoro:

Assicurare una buona ventilazione. In lavorazione si prega di notare le disposizioni del regolamento di materiali pericolosi e le indicazioni della commissione regionale sulla protezione antinfortunistica e servizi di sicurezza e le nostri schede di sicurezza.

Le nostre indicazioni sui prodotti, attrezzi, impianti e metodi si fondano su estesi lavori di sviluppo ed applicazione. Comuniciamo i risultati in forma scritta e orale, secondo scienza e coscienza, senza legarci a qualsiasi responsabilità oltre il relativo contratto individuale. Ci riserviamo i cambiamenti tecnici nel corso dello sviluppo di produzione. Il cui non disimpegna l'utente di esaminare i nostri prodotti e metodi per quanto all'applicabilità per il proprio uso. Lo stesso vige per la tutela dei diritti di protezioni di terze parti, come anche per applicazioni e metodi che non sono rilasciati da noi espressamente in forma scritta.