

## Plastifloor® 522 N

Resina metacrilica per sigillature dure, a bassa viscosità, colorito leggermente bluastro.

**Charatteristiche:** Plastifloor® 522 N è una nuova resina metacrilica a bassa viscosità, preferibilmente applicabile come sigillatura per i rivestimenti Plastifloor®, per migliorare le caratteristiche della resistenza chimica, la durezza della superficie e la manutenzione. La zona d'operazione principale sono i fondi industriali lisciati a cazzuola da Plastifloor® 510 e Plastifloor® 418. Plastifloor® 522 N si contraddistingue nei seguenti punti:

- applicazione facilitata (livellazione)
- ingiallimento minimo
- alta resistenza ai graffi all'uso di polvere indurente/M
- eccellente resistenza chimica
- alta capacità di carico chimico
- bassa tendenza all'insudiciamento

### Charatteristiche tecniche:

---

Aspetto della resina	liquido, colorito bluastro
Velocità di efflusso	26-32 (20°C DIN flow cup 4mm)
Densità a 20 °C	DIN 53217 1,00 g/cm <sup>3</sup>
Punto di infiammabilità	DIN 51755 +10 °C
Protezione della respirazione	max. APK 50 ppM
Tempo di polimerizzazione	20-30 min. (23°C et 1% indurente)
Classe di materiale	B2
Da conservare al buio a < 20 °C al massimo 6 mesi	

---

**Applicazione:** Prima di applicazione, agitare bene tutte le resine Plastifloor®! Versare la quantità premedita in un secchio e mescolare la polvere indurente 50W per circa 1 minuto con uno mescolatore adatto. Plastifloor® 522 N è applicabile in croce preferibilmente con un rullo di Mohair ad uno spessore di strato fino a max. 0,4 mm (ca. 400 g/m<sup>2</sup>). Lo spessore dello strato deve essere min. 0,2 mm (200g/m<sup>2</sup>) e non deve oltrepassare 0,5 mm (500 g/m<sup>2</sup>) ad un' applicazione di 2 strati, dipendente sulla struttura del rivestimento (liscio o ruvido).

### Avvertimenti speciali:

Dopo la dissoluzione della Sostanza Indurente nel legante, versare la sigillatura sul pavimento e distribuire bene. I rivestimenti in Plastifloor® 332 non possono essere sigillati con Plastifloor® 522 N, siccome l'alta flessibilità di questi rivestimenti potrebbe danneggiare la sigillatura molto rigida di Plastifloor® 522 N. Ad un concentramento della Sostanza indurente > 3 % alterazioni di colore (ingiallimento) sono possibili. Si è dimostrato un tempo d'attesa di ca. 2 ore tra la polimerizzazione del rivestimento e l'applicazione della sigillatura. Benché Plastifloor® 522 N sia resistente contro gli aromati, alcolici o benzine, le sigillature alla base di p. es. Plastifloor® 410, 412, 510 o 525 sono inclinate a una resistenza diminuita, poiché i solventi (nel caso di carico continuo) possono causare un gonfiamento per mezzo di diffusione.

## Plastifloor® 522 N

Resina metacrilica per sigillature dure, a bassa viscosità, colorito leggermente bluastro.

Questo processo dipende sullo spessore dello strato della sigillatura. In questo caso raccomandiamo un minimo spessore di strato di 0,5 mm oppure una seconda applicazione di Plastifloor® 522 N. I lavori di rivestimento possono essere continuati solamente dopo la polimerizzazione completa dello strato precedente. Si è dimostrato che un'affilatura del rivestimento prima di applicare la sigillatura rinforza l'adesione intermedia e lascia le eventuali disuguaglianze (grumi, gobbe).

**Rapporto dell'impasto:** 8l Plastifloor 522 N  
0,08l Sostanza Indurente 50 W o 0,16 l Sostanza Indurente /M

### **durata dell' impasto e polimerizzazione del rivestimento, dipendente sulla temperatura:**

Temperatura (°C)	Sost. Indurente (Vol%)	durata dell'impasto (min)	polimerizzazione (min)
+ 5	2,0	ca. 30	ca. 60
+ 10	1,5	ca. 20	ca. 45
+ 20	1,0	ca. 10	ca. 40
+ 30	1,0	ca. 8	ca. 20

\* La quantità della sostanza indurente è calcolata sull'impasto totale

**Attenzione:** A temperature inferiori a 0°C, la resina deve essere riscaldata (min. 5°C) e miscelata con max. 2,0 % di indurente prima dell'applicazione, in quanto non è possibile aggiungere alcun acceleratore per il diradamento e/o l'accelerazione dovuti a fenomeni di ingiallimento.

**Stoccaggio:** Resine metacriliche sono soggetto ai regolamenti per sostanze infiammabili. Le resine Plastifloor® sono da conservare in luogo fresco e protetto dal sole, preferibilmente a temperature da 15-20°C. Durante lo stoccaggio, particelle di paraffina potrebbero precipitare. Si prega di rispettare le nostre indicazioni nelle schede di sicurezza.

Le nostre indicazioni sui prodotti, attrezzi, impianti e metodi si fondano su estesi lavori di sviluppo ed applicazione. Comuniciamo i risultati in forma scritta e orale, secondo scienza e coscienza, senza legarci a qualsiasi responsabilità oltre il relativo contratto individuale. Ci riserviamo i cambiamenti tecnici nel corso dello sviluppo di produzione. Il cui non disimpegna l'utente di esaminare i nostri prodotti e metodi per quanto all'applicabilità per il proprio uso. Lo stesso vale per la tutela dei diritti di protezioni di terze parti, come anche per applicazioni e metodi che non sono rilasciati da noi espressamente in forma scritta.