

## Plastifloor® 526

Resina metacrilica a media viscosità per la sigillatura dei rivestimenti Plastifloor® nelle aree umide dell'industria alimentare dell'industria alimentare

### Caratteristiche:

Plastifloor® 526 è una finitura MMA, in particolare su rivestimenti sparsi e lisciati a base di Plastifloor® 332, Plastifloor® 510 o Plastifloor® 418 in aree di produzione dell'industria alimentare con un maggiore carico di umidità e grasso. Plastifloor® 526 si caratterizza in particolare per:

- buon andamento
- bassa tendenza all'ingiallimento
- maggiore resistenza all'acqua e ai grassi fino a 80 °C

### Caratteristiche tecniche:

---

Aspetto	liquido, di colore bluastrò
Velocità di efflusso	30-40 (20°C), DIN coppa 4mm
Polimerizzazione	25-35 min. (20°C)
Conservazione al buio a < 20 °C	max. 6 mesi
Confezione	180kg fusto 25kg, 10kg secchia

---

**Iniziatore/indurente:** Polvere indurente (BPO 50%ig), dipendente dalla temperatura.

### Elaborazione:

Per un indurimento sicuro, è necessario applicare almeno 400 g/m<sup>2</sup> di sigillante per ogni tavola a rulli. Per garantire la necessaria resistenza allo scivolamento ed evitare ingiallimenti e sfaldamenti, lo spessore massimo dello strato è limitato a 800 g/m<sup>2</sup>. I risultati migliori si ottengono con un'applicazione a rullo da 700 g/m<sup>2</sup> con rulli a pelo corto (filo d'oro in poliammide) su rivestimenti sparsi (grana 0,7 - 1,2 mm).

La resistenza ai graffi e all'acqua può essere migliorata con l'utilizzo di Hardener/M. L'indurente/M produce una superficie opaca. Osservare le informazioni riportate sulla scheda tecnica del prodotto.

### Approccio di miscelazione

8 l Plastifloor® 526  
80 ml Polvere indurente 50W o 160 ml Indurente /M

## Plastifloor® 526

Resina metacrilica a media viscosità per la sigillatura dei rivestimenti Plastifloor® nelle aree umide dell'industria alimentare dell'industria alimentare

**durata dell' impasto e  
polimerizzazione  
dipendente sulla  
temperatura:**

Temperatura [°C]**	Sost. Indurente [Vol%]*	durata dell'impasto [min]	polimerizzazione [min]
+ 5	2,0	25 – 30	45 - 50
+ 10	1,5	15 – 20	35 - 40
+ 20	1,0	12 – 15	25 - 35
+ 25	1,0	8 - 12	15 - 25

\*) Quantità di indurente riferita a Plastifloor® 526 (indurente 50W)

\*\*\*) I dati relativi alla temperatura si riferiscono alla resina, al pavimento e alla temperatura dell'aria.

**Attenzione:**

A temperature inferiori a 0 °C, la resina deve essere riscaldata ad almeno 5 °C e miscelata con un massimo del 5% di indurente prima della lavorazione, in quanto non è possibile aggiungere alcun acceleratore per il diradamento e/o l'accelerazione nel caso di sigillanti a causa di fenomeni di ingiallimento.

**Nota:**

Plastifloor® 526 può essere utilizzato come sigillante trasparente in interni ed esterni. I rivestimenti resilienti in Plastifloor® 332 devono essere sigillati con Plastifloor® 528 PUMMA-Hybrid (colorato) se si tratta di un'area esterna, altrimenti potrebbero comparire delle crepe sulla superficie. Per evitare l'ingiallimento, è necessario rispettare rigorosamente le quantità di indurente indicate nella tabella. Una buona ventilazione trasversale durante l'applicazione garantisce un buon indurimento. A causa del carattere termoplastico delle resine MMA, possono comparire striature nere quando vengono caricate da carrelli elevatori (segni di slittamento). L'uso dell'indurente/M riduce la comparsa di segni di freni e rulli.

**Stoccaggio:**

Per le resine metacrilate si applicano le norme per la manipolazione di sostanze altamente infiammabili. Le resine Plastifloor® devono essere conservate in un luogo fresco, al riparo dalla luce diretta del sole, preferibilmente a temperature di 15-20 °C. Durante lo stoccaggio può depositarsi della paraffina. Pertanto, i contenitori devono essere agitati accuratamente prima dell'uso! Osservare le istruzioni riportate sulle schede di sicurezza.

## Plastifloor® 526

Resina metacrilica a media viscosità per la sigillatura dei rivestimenti Plastifloor® nelle aree umide dell'industria alimentare dell'industria alimentare

---

**PLASTI CHEMIE**

**Produktionsgesellschaft mbH**

### Sicurezza e salute

**sul lavoro:** Assicurare una buona ventilazione durante la lavorazione. Osservare le norme della LASI (Landesausschuss für Arbeitssicherheit). Leggere e rispettare le informazioni contenute nelle nostre schede di sicurezza.

**VbF:** A I

**GISCODE:** RMA 10

**Numero di  
tariffa doganale:** 320 820 10

Le informazioni che forniamo sui nostri prodotti e sulle nostre apparecchiature, nonché sui nostri sistemi e processi, si basano su un ampio lavoro di sviluppo e sull'esperienza nella tecnologia applicativa. lavoro di sviluppo e sull'esperienza nella tecnologia applicativa. Trasmettiamo questi risultati, per i quali non ci assumiamo alcuna responsabilità al di là del rispettivo contratto individuale, verbalmente e per iscritto al meglio delle nostre conoscenze, ma ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nel corso dello sviluppo della produzione. Tuttavia, ciò non esime l'utente dall'obbligo di verificare i nostri prodotti e processi per la loro applicazione per il proprio uso. Ciò vale anche per la tutela dei diritti di proprietà industriale di terzi, nonché per le applicazioni e le procedure che non sono state espressamente fornite da noi per iscritto.

11.04.2022

3 / 3