

Plastifloor® 540 H Pasta per la gola cava

Pasta per gole cave universalmente utilizzabile
per la fabbricazione di conchiglie cave

Applicazione: Plastifloor® 540 H La pasta per coni cavi è adatta per la produzione di coni cavi in miscela con sabbia di quarzo naturale o sabbia di quarzo colorata per collegamenti a parete senza soluzione di continuità su pavimenti industriali Plastifloor®. Se si desidera una separazione meccanica dal muratore, si consiglia di installare il nostro sistema di profili a gola cava.

Caratteristiche: Plastifloor® 540 H Pasta per la gola cava è buona da lavorare e indurisce scarsamente l'ingiallimento. L'elasticità/flessibilità delle gole cave è regolabile individualmente con l'uso di Plastifloor® 332.

Caratteristiche tecniche:

Aspetto	pastoso, torbido viola
Polimerizzazione	ca. 25min (20°C)
Conservazione	al buio a < 20 °C max. 6 mesi
Confezione	10kg, 20kg kg secchia

Iniziatore/indurente: polvere di durezza 50W (BPO), temperatura dipendente

Ricetta indicativa:

1	parte in peso	Plastifloor® 540 H
2 - 3	parte in peso	Farbsand 0,4 bis 2,0 mm (a seconda del colore) **

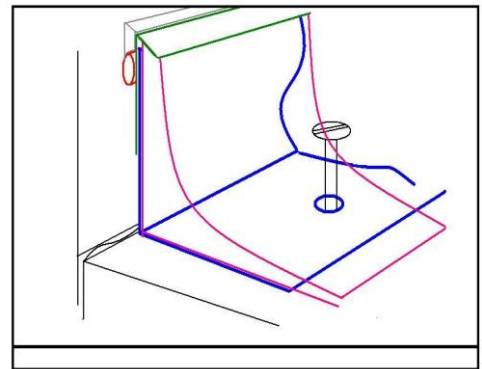
* A causa della pigmentazione del quarzo colorato, la quantità richiesta può variare. Iniziare la prima miscelazione con 2,5 kg di quarzo colorato e, se necessario, aumentare fino a un massimo di 3,0 kg per garantire la corretta consistenza

Trasformazione: Con un agitatore veloce si mescola la pasta cava Plastifloor® 540 H e la polvere indurente 50W e si mescola con la sabbia di riempimento. Dopo un minuto. Tempo di miscelazione, la posa avviene con celle appositamente sagomate sulla superficie prefabbricata con Plastifloor® 112. Per la separazione meccanica tra parete e pavimento, se del caso, si devono utilizzare profilati cavi AL + V4A. Vedere scheda prodotto AL Sistema di profilati a gola cava. I lavori di rivestimento devono essere sempre proseguiti solo dopo che lo strato precedente è stato completamente indurito.

1. Confondere la superficie con un primer Plastifloor® adatto a 400 grammi per metro quadrato. Utilizzare Plastifloor® 332 come primer quando si applica su un profilo in acciaio inossidabile.
2. Disperdere facilmente con quarzo di dimensione 7.
3. In un secchio da 10 kg mettere 1 kg 540 / H pasta cava.
4. Aggiungere la polvere di indurimento 50W come indicato nella tabella sopra per la temperatura di installazione. Mescolare accuratamente per almeno 1 minuto con un agitatore rapido.
5. Aggiungere 2,0 - 3,0 kg colorquarzo sabbioso e mescolare accuratamente.
6. Posizionare immediatamente sulla superficie del collegamento a parete con celle appositamente sagomate, non lavorare dal secchio, svuotare tutto il materiale lungo il bordo del collegamento a parete. La miscela deve essere ben compattata.
7. Evitare che il SOLVENTE entri in contatto diretto con la miscela di quarzo a gola cava Plastifloor®. Pulisci sempre gli strumenti prima di applicarli di nuovo. Lasciare che si indurisca.
8. Applicare il sigillo in modo appropriato al suolo.

Dettagli:

Taglio cavo finito con profilo



Dettagli

**durata dell' impasto e
polimerizzazione
dipendente sulla
temperatura:**

La quantità di polvere indurente richiesta, espressa in resina e 540 H, corrisponde al dosaggio raccomandato per le resine Plastifloor®. A seconda della quantità di lavorazione, tra 1-4 vol. % di durezza 50 W utilizzato.

Temperatura [°C]**	Sost. Indurente [Vol%]*	durata dell'impasto [min]	polimerizzazione [min]
+ 5	4,0	ca. 30	ca. 50
+10	3,0	ca. 20	ca. 45
+20	2,0	ca. 12	ca. 25
+30	1,0	ca. 10	ca. 15

*) Quantità di durezza calcolata su Plastifloor® 540 H (duratore 50W)

***) I dati relativi alla temperatura si riferiscono alla temperatura della resina, del suolo e dell'aria

Consumo: 30 kg di Plastifloor® 540 H producono circa 100 m di cavità (altezza circa 5 cm).

Stoccaggio: Per le resine metacrilate si applicano le norme relative alla manipolazione di sostanze facilmente infiammabili. Le resine Plastifloor® sono fresche, protette dalla luce solare diretta, possibilmente conservate a temperature di 15-20 °C. Durante l'immagazzinamento si possono staccare parti di paraffina. Prima della lavorazione, le bende devono quindi essere agitate accuratamente. Si prega di fare riferimento alle nostre avvertenze sulle schede di dati di sicurezza.

Sicurezza e salute

Plastifloor®

540 H Pasta per la gola cava

Pasta per gole cave universalmente utilizzabile
per la fabbricazione di conchiglie cave

PLASTI CHEMIE
Produktionsgesellschaft mbH

sul lavoro: Assicurare una buona ventilazione durante la lavorazione. Osservare le norme della LASI (Landesausschuss für Arbeitssicherheit). Leggere e rispettare le informazioni contenute nelle nostre schede di sicurezza.

VbF: A I

GISCODE: RMA 10

**Numero di
tariffa doganale:** 320 820 10

Le informazioni che forniamo sui nostri prodotti e attrezzature, nonché sui nostri impianti e processi, si basano su un ampio lavoro di sviluppo e sull'esperienza nella tecnologia applicativa. Trasmettiamo questi risultati, per i quali non ci assumiamo alcuna responsabilità al di là del contratto individuale, verbalmente e per iscritto, al meglio delle nostre conoscenze, ma ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nel corso dello sviluppo della produzione. Tuttavia, ciò non esime l'utente dall'obbligo di verificare i nostri prodotti e processi per la loro applicazione per il proprio uso. Ciò vale anche per la tutela dei diritti di proprietà industriale di terzi, nonché per le applicazioni e le procedure che non sono state espressamente fornite da noi per iscritto.

20.04.2022

4 / 4