

Plastifloor® 800 PUMMA hybrid

Resina metacrilata PU altamente viscosa ed elastica, con elevata flessibilità alle basse temperature. Per la produzione

di rivestimenti bicomponenti per la produzione di rivestimenti bicomponenti per pavimenti di celle frigorifere e celle di surgelazione su substrati in calcestruzzo. Può essere utilizzato anche come film liquido e sigillante per giunti di costruzione, giunti.

Applicazione: Plastifloor® 800 è una resina ibrida PUMMA viscosa ed elastica con una flessibilità particolarmente elevata alle basse temperature. Questa resina può essere utilizzata per la produzione di membrane e rivestimenti in ambienti freddi e surgelati, nonché per la realizzazione di un film liquido e la sigillatura di giunti. Utilizzando il riempitivo 800 PET appositamente sviluppato per questa resina, il rivestimento rimane particolarmente elastico anche a basse temperature. La resina può quindi essere utilizzata per l'impermeabilizzazione, i rivestimenti dei parcheggi e delle piscine, nonché per l'integrazione perfetta di rialzi per tetti, prese d'aria e cupole per lucernari.

Caratteristiche: I rivestimenti a base di Plastifloor® 800 sono caratterizzati da un'elevata flessibilità alle basse temperature. Plastifloor® 800 viene utilizzato anche come strato di membrana per i rivestimenti Plastifloor®, rendendolo particolarmente adatto all'uso in celle frigorifere e surgelatori. Plastifloor® 800 può essere utilizzato anche come composto di colata per giunti di costruzione con un'ottima flessibilità alle basse temperature in ambienti esterni.

Caratteristiche tecniche:

Aspetto	liquido, blu
Velocità di efflusso	53-68 sec (20°C), DIN-Auslauf Becher, 6 mm
Polimerizzazione	45 - 60 min (20°C)
Conservazione al buio a < 20 °C	max. 6 mesi
Confezione	180 kg fustoz 25 kg, 10 kg secchia

Attivatore: Plastifloor® 800 è preattivato per temperature da + 5 °C a + 30 °C.

Iniziatore/indurente: Polvere indurente 50W (BPO), in funzione della temperatura

Diluyente: fino al 5 % in volume Acceleratore 440

Plastifloor® 800 PUMMA hybrid

Resina metacrilata PU altamente viscosa ed elastica, con elevata flessibilità alle basse temperature. Per la produzione

di rivestimenti bicomponenti per la produzione di rivestimenti bicomponenti per pavimenti di celle frigorifere e celle di surgelazione su substrati in calcestruzzo. Può essere utilizzato anche come film liquido e sigillante per giunti di costruzione, giunti.

Preparazione della miscela:

Aggiungere prima l'indurente e mescolare fino al suo completo scioglimento (circa 30 sec.). Quindi mescolare i solidi (circa 1-2 min) e versare completamente! Plastifloor® 800 può essere riempito con cariche e pigmenti come descritto di seguito per creare un composto di rivestimento pronto all'uso.

Formulazioni guida:

800/1 80,0 GT Plastifloor® 800
Strato di membrana, 1-2 mm 20,0 GT Farina di quarzo 1600

800/2 50,0 GT Plastifloor® 800
Rivestimento, sparso 24,0 GT Farina di quarzo 1600
5 – 8 mm 24,0 GT Sabbia di quarzo 0,3 - 0,8 mm
2,0 GT Pigmento in polvere

800/3 95,0 GT Plastifloor® 800
Stuccatura dei giunti 5,0 GT Pigmento in polvere

800/4
Membrana di tenuta 60,0 GT Plastifloor® 800
40,0 GT Plastifloor® 800 Riempimento in PET
(ogni formulazione + +3-4 vol.% di indurente in polvere 50 W, vedi tabella)

Elaborazione: La formulazione 800/1 si applica al supporto preimpregnato con Plastifloor® 112 utilizzando strisce dentate metalliche o plastica resistente agli MMA. La formulazione 800/2 viene stesa con una spatola e lisciata con una cazzuola. Questa formulazione è particolarmente indicata per pavimenti in ambienti freddi o surgelati (fino a - 30 °C). Per aumentare la resistenza alla compressione e l'aderenza, il rivestimento di flusso viene cosparso con un eccesso di sabbia di quarzo di 0,6 - 1,2 mm. Rimuovere la sabbia in eccesso prima di applicare la finitura.

Le superfici dei rivestimenti con Plastifloor® 800 devono essere sigillate con Plastifloor® 528 PUMMA (trasparente o pigmentato) o deve essere applicato un ulteriore strato di rivestimento.

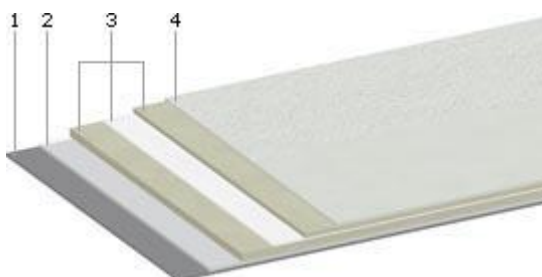
La formulazione 800/3 viene utilizzata per la stuccatura di giunti di costruzione pre-impregnati in aree interne ed esterne. In questo caso è necessario prestare particolare attenzione affinché il composto di stuccatura si leghi solo ai bordi laterali del giunto, se questo è stato accuratamente primerizzato con Plastifloor® 112.

Plastifloor® 800 PUMMA hybrid

Resina metacrilata PU altamente viscosa ed elastica, con elevata flessibilità alle basse temperature. Per la produzione di rivestimenti bicomponenti per la produzione di rivestimenti bicomponenti per pavimenti di celle frigorifere e celle di surgelazione su substrati in calcestruzzo. Può essere utilizzato anche come film liquido e sigillante per giunti di costruzione, giunti.

La formulazione 800/4, in cui la resina Plastifloor® 800 viene miscelata con il riempitivo 800 PET, viene utilizzata per realizzare strati di impermeabilizzazione altamente elastici su ponti di parcheggi, balconi, tetti e terrazze. La miscela di resina Plastifloor® 800 e riempitivo 800 PET viene applicata sulla superficie preimpregnata con Plastifloor® 112, armata con un vello di poliestere e rivestita bagnato su bagnato.

Struttura del sistema:



1. substrato
2. primer Plastifloor® 112
3. impermeabilizzazione in Plastifloor® 800 con riempimento in PET, vello di poliestere
4. strato di finitura in Plastifloor® 528 (opzionale)

durata dell' impasto e polimerizzazione dipendente sulla temperatura

Temperatura [°C] **)	Sost. Indurente [Vol.-%] *)	durata dell'impasto [min.]	polimerizzazione [min.]
+ 5	5,0	ca. 15	ca. 70
+10	4,0	ca. 15	ca. 60
+20	3,0	ca. 10	ca. 45
+30	2,0	ca. 5	ca. 50

*) Quantità di indurente in base alla resina Plastifloor® 800

**) I dati relativi alla temperatura si riferiscono alla temperatura della resina, del pavimento e dell'aria.

La resina deve essere mescolata bene prima dell'uso.

Installazione sotto 0°C:

Utilizzare l'acceleratore 101!

Dosaggio secondo la scheda tecnica del prodotto Plastifloor® 101

Plastifloor® 800 PUMMA hybrid

Resina metacrilata PU altamente viscosa ed elastica, con elevata flessibilità alle basse temperature. Per la produzione

di rivestimenti bicomponenti per la produzione di rivestimenti bicomponenti per pavimenti di celle frigorifere e celle di surgelazione su substrati in calcestruzzo. Può essere utilizzato anche come film liquido e sigillante per giunti di costruzione, giunti.

Nota: Posa e stuccatura solo su superfici preimpregnate! Durante l'applicazione, rispettare le norme dell'Ordinanza sulle sostanze pericolose e le istruzioni della Commissione statale per la sicurezza sul lavoro e la tecnica di sicurezza (LASI) e le nostre schede di sicurezza. Assicurare una buona ventilazione!

Immagazzinamento: Conservare a ≤ 25 °C. Proteggere dalla luce solare diretta. A temperature inferiori a + 15 °C, la paraffina disciolta nel legante può precipitare.

VbF: A I

GISCODE: RMA 10

Numero di tariffa doganale: 3208 2010

Le informazioni sui nostri prodotti e dispositivi, nonché sui nostri sistemi e processi, si basano su un ampio lavoro di sviluppo e sull'esperienza nella tecnologia applicativa. Trasmettiamo questi risultati, per i quali non ci assumiamo alcuna responsabilità al di là del contratto individuale, in forma scritta e orale, in base alle nostre conoscenze, ma ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nel corso dello sviluppo della produzione. Tuttavia, ciò non esime l'utente dall'obbligo di testare i nostri prodotti e processi per il proprio uso. Ciò vale anche per la tutela dei diritti di proprietà industriale di terzi e per applicazioni e procedure che non abbiamo espressamente indicato per iscritto.