

# Plastifloor® 510

Resina sintetica elasticizzata a bassa viscosità

Per la produzione di rivestimenti in malta su pavimenti in cemento

**PLASTI CHEMIE**

**Produktionsgesellschaft mbH**

**Applicazione:** Plastifloor® 510 è adatto alla produzione di rivestimenti a basso contenuto di leganti nel settore dei lavori pesanti.

**Caratteristiche:** I rivestimenti flessibili in malta di Plastifloor® 510 sono adatti per interni con trasporto pesante. Sono resistenti all'invecchiamento e all'usura. Per ottenere valori di usura ottimali, è necessario prestare attenzione all'esatto rispetto della miscela.

## Caratteristiche tecniche:

Aspetto	liquido, blu
Velocità di efflusso	30 -45 sec.(20°C), DIN-coppa, 4 mm
Polimerizzazione	25-35 min (20°C)
Durata di conservazione	al buio a < 20 °C max. 6 mesi
Pacchetto di consegna	180 kg fusto 25 kg, 10 kg secchia

**Iniziatore/indurente:** indurente (BPO), dipendente dalla temperatura

**Formulazione guida:** (20°C)

## Rivestimento in malta

**5 – 10 mm:** Questo rivestimento consente la posa di rivestimenti fino a 10 mm di spessore su calcestruzzo precompresso in un'unica operazione. I rivestimenti sono resistenti meccanicamente e devono essere sigillati (ad es. con Plastifloor® 526).

Consumo per mm ca.

17,0 parte in peso	Plastifloor® 510	0,4 kg/m <sup>2</sup>
83,0 parte in peso	Plastifloor® Miscela di malta Nr.C2	1,8 kg/m <sup>2</sup>

Plastifloor® 510 e la polvere di indurimento vengono premiscelati e quindi aggiunti il riempitivo Plastifloor® n. C2. Il tempo di miscelazione nel miscelatore forzato è di circa 3 minuti. La lavorazione della malta avviene con la piastra liscia e la barra di stripping. Per spessori > 10 mm, questa miscela può essere utilizzata fino a 20 in peso.-% di un riempitivo da 2,0 a 3,0 mm. La miscela di malta risultante deve essere ben compattata durante la lavorazione. Le intercapedini d'aria provocano un'indurimento.

# Plastifloor® 510

Resina sintetica elasticizzata a bassa viscosità

Per la produzione di rivestimenti in malta su pavimenti in cemento

**PLASTI CHEMIE**

**Produktionsgesellschaft mbH**

## Caratteristiche tecniche:

Densità		ca. 2,2 kg/l
Percentuale di legante per mm secondo la formula indicativa		ca. 0,4 kg/m <sup>2</sup>
Consumo di materiale per mm secondo la formula indicativa		ca. 2,2 kg/m <sup>2</sup>
Resistenza alla compressione	DIN 1164	ca. 34 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla flessione	DIN 1164	ca. 24 N/mm <sup>2</sup>
Modulo E	DIN 53457	ca. 4350 N/mm <sup>2</sup>
Vicat Temperatura di rammollimento	DIN 53460	ca. 48 °C
Durezza della pressione della sfera	DIN 53456	ca. 41 N/mm <sup>2</sup>
Coefficiente di dilatazione termica	VDE 0304/1	ca. 40·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

A causa della frazione granulare della miscela di malta di sabbia di quarzo, siano raggiunti solo strati di spessore superiore a 4 mm al momento della posa.

## durata dell' impasto e polimerizzazione dipendente sulla temperatura:

Temperatura [°C]**	Sost. Indurente [Vol%]*	durata dell'impasto [min]	polimerizzazione [min]
+5	3	ca. 15	ca. 35
+10	2	ca. 10	ca. 30
+20	2	ca. 10	ca. 25
+30	1	ca. 10	ca. 25

\*) Quantità di durezza calcolata su Plastifloor® 510

\*\*\*) I dati relativi alla temperatura si riferiscono alla temperatura della resina, del suolo e dell'aria

## Nota:

I lavori di rivestimento devono sempre essere continuati solo dopo che lo strato precedente è stato completamente indurito.

## Stoccaggio:

Per le resine metacrilate si applicano le norme relative alla manipolazione di sostanze facilmente infiammabili. Le resine Plastifloor® sono fresche, protette dalla luce solare diretta, possibilmente conservate a temperature di 15-20 °C. Durante l'immagazzinamento possono separarsi parti di paraffina e riempitivi. Prima della lavorazione, le bende devono quindi essere accuratamente agitate!

# Plastifloor® 510

Resina sintetica elasticizzata a bassa viscosità

Per la produzione di rivestimenti in malta su pavimenti in cemento

**PLASTI CHEMIE**

**Produktionsgesellschaft mbH**

## Sicurezza e salute

**sul lavoro:** Assicurare una buona ventilazione durante la lavorazione. Osservare le norme della LASI (Landesausschuss für Arbeitssicherheit). Leggere e rispettare le informazioni contenute nelle nostre schede di sicurezza.

**VbF:** A I

**GISCODE:** RMA 10

**Numero di  
tariffa doganale:** 320 820 10

Le informazioni che forniamo sui nostri prodotti e attrezzature, nonché sui nostri impianti e processi, si basano su un ampio lavoro di sviluppo e sull'esperienza nella tecnologia applicativa. Trasmettiamo questi risultati, per i quali non ci assumiamo alcuna responsabilità al di là del contratto individuale, verbalmente e per iscritto, al meglio delle nostre conoscenze, ma ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nel corso dello sviluppo della produzione. Tuttavia, ciò non esime l'utente dall'obbligo di verificare i nostri prodotti e processi per la loro applicazione per il proprio uso. Ciò vale anche per la tutela dei diritti di proprietà industriale di terzi, nonché per le applicazioni e le procedure che non sono state espressamente fornite da noi per iscritto.