

Plastifloor® 465

Methacrylatharz für dauerhafte
 Kaltplastik-Straßenmarkierungen

- Beschreibung:**
- Methacrylatharz mit niedriger Viskosität, das als Bindemittel für dauerhafte Markierungen auf Basis von Kaltplastik verwendet wird
 - ist dauerelastisch und wird ohne Weichmacher verarbeitet
 - die Viskosität des fertig formulierten Materials ist über einen langen Zeitraum stabil
 - vielseitig einsetzbar als: flache, profilierte und Strukturmarkierungen
 - empfohlene Oberflächentemperatur für die Anwendung liegt zwischen 5°C und 45°C
 - gute Benetzungseigenschaften für Füllstoffe und Pigmente
 - für den Einsatz in kalten und warmen Klimazonen

- Anwendung:**
- Markierungen an Einmündungen und Kreuzungen, Haltelinien und Richtungspfeile
 - Mittelmarkierungen auf Autobahnen und Schnellstraßen
 - manuelle Aufbringung mit Kelle und Ziehkasten

- Ausrüstung:**
- Manuelle Auftragung mit Kelle und Ziehkasten
 - Auftragung mit handgeführten Maschinen
 - Auftragung mit 2-Komponenten-Extrusionsmaschinen mit 100:2-Dosierung
 - Auftragung mittels Ziehkasten (System 100:2), auch für Profil- und Strukturmarkierungen

- Eigenschaften:**
- geeignet für hohe Temperaturen
 - dauerelastisch
 - alterungsbeständig und witterungsbeständig
 - farbecht
 - abriebfest
 - beständig gegen Tausalz und Kraftstoffe
 - geringe Neigung zur Vergrauung

Technische Daten:

Lieferform		flüssig
Auslaufzeit bei 23°C	ISO 2431	75 – 95 s/4 mm
Viskosität bei 23 °C	Brookfield LVDV II+	ca. 250 mPa-s
Dichte bei 20 °C	DIN 51757	0,97 g/cm ³
Flammpunkt	DIN 51755	+ 11 °C
Lagerfähigkeit	(dunkel bei <20 °C)	min. 6 Monate
Gebinde		180 kg Fass, 25kg, 10kg Eimer

Plastifloor® 465

Methacrylatharz für dauerhafte
Kaltplastik-Straßenmarkierungen

Typische Formulierungen:

465 – 1 Für Hand-, Ziehkasten- oder Maschinenanwendung

1,5 - 3 mm

100:2 system

flach

		pdw
Bindemittel/ Harz	Plastifloor® 465	20.00
Dispergierhilfsmittel	Tego Dispers 670	0.10
Rheologie-Additiv	Byk 410	0.10
Rheologie-Additiv	Bentone 27	0.10
Pigment (TiO₂)	Tioxide TR 92	10.00
Feiner Füllstoff (15µm)	Omyacarb 15GU	20.00
Grober Füllstoff (0.1 – 0.4mm)	Cristobalite M72	25.00
Premix-Perlen	50 – 250 µm	25.00

Viskositätsprüfverfahren (23°C):

Blot-Test für CP: zwischen 8 - 9 cm
Daniel-Durchflussmesser: zwischen 13 - 14
Shore D Härte (DIN 53505) 50 – 60

Dichte: 1,85 kg/l

Verbrauch: ca. 3,7 kg/m² bei 2 mm Dicke

465 – 2 Einsatz bei geeigneten Maschinen mit Profilfunktion

Bis zu 7 mm

100:2 System

Profil

		pdw
Bindemittel/ Harz	Plastifloor® 465	20.00
Dispergierhilfsmittel	Tego Dispers 670	0.10
Rheologie-Additiv	Byk 410	0.20
Rheologie-Additiv	Bentone 27	0.30
Pigment (TiO₂)	Tioxide TR 92	10.00
Feiner Füllstoff (15µm)	Omyacarb 15GU	20.00
Grober Füllstoff (0.1 – 0.4mm)	Cristobalite M72	25.00
Premix-Perlen	50 – 250 µm	25.00

Viskositätsprüfverfahren (23°C):

Blot-Test für CP: zwischen 6 cm
Daniel-Durchflussmesser: zwischen 10 - 12
Shore D Härte (DIN 53505) 50 – 60

Dichte: 1,85 kg/l

Verbrauch: 4 - 6 kg/m² je nach verwendetem Profil

Plastifloor® 465

Methacrylatharz für dauerhafte
Kaltplastik-Straßenmarkierungen

465 – 3
Bis zu 7 mm
100:2 System
Strukture

Anwendung mit geeigneten Strukturmaschinen

		pdw
Bindemittel/ Harz	Plastifloor® 465	20.00
Dispergierhilfsmittel	Tego Dispers 670	0.10
Rheologie-Additiv	Byk 410	0.20
Rheologie-Additiv	Bentone 27	0.30
Pigment (TiO₂)	Tioxide TR 92	10.00
Feiner Füllstoff (15µm)	Omyacarb 15GU	25.00
Grober Füllstoff (0.1 – 0.4mm)	100 – 600 µm	25.00
Premix-Perlen	Plastifloor® 465	20.00

Viskositätsprüfverfahren (23°C):

Blot-Test für CP: ca. 6 cm
Daniel-Durchflussmesser: zwischen 10 - 12
Shore D Härte (DIN 53505) 40 – 50

Dichte: 1,85 kg/l

Verbrauch: 1,5 - 3 kg/m² je nach verwendeter
Struktur

Initiator/Härter: Härterpulver 50W (50% BPO), temperaturabhängig

**Topf- & Härtezeiten
in Abhäng. von
der Temperatur:**

Typische Formulierungen 465 - 1, 465 - 2 und 465 - 3
Abbindezeit Zugelassener Härter: Härterpulver, als Anteil an der
Gesamt Rezeptur

Temperatur [°C] (Oberfläche)	Härter (50% DBPO) (in Gewichtsprozent)	Topfzeit [min]	Härtezeit [min]
+10	3.0	14	45
+10	2.0	18	50
+20	2.0	10	30
+20	1.0	15	35
+30	1.0	8	20
+30	0.5	12	30
+40	0.5	6	18

Hinweise: Für die manuelle Dosierung von Härterpulver können die
Mischungsverhältnisse aus der Tabelle verwendet werden.
Bei der automatischen Dosierung des Härters wird in der Regel ein
Mischungsverhältnis zwischen 1,5 und 2 % verwendet.

Plastifloor® 465
Methacrylatharz für dauerhafte
Kaltplastik-Straßenmarkierungen

PLASTI CHEMIE
Produktionsgesellschaft mbH

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinaus gehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionsentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind.