

Plastifloor® 050F/051

Kunstharz Mörtelsystem

für höchstbelastbare Flächen, Landebahnreparaturen

Anwendung: Plastifloor® 050F/051 ist ein hochwertiges, flexibilisiertes Mörtelsystem für hochbelastete Flächen. Der Mörtel kommt in Schichtdicken von 5 bis 10 mm und als Reparaturmörtel für Löcher in Start- und Landebahnen zum Einsatz.

Eigenschaften: Plastifloor® 050F/051 ist ein 2-Komponenten-Mörtel auf Methacrylatharz-basis, der die notwendigen Füllstoffe und Härter bereits enthält. Plastifloor® 050F/051 Mörtel ist bei einer Schichtdicke von 100 mm bis -35 °C, bei einer Schichtdicke von 5 bis 10 mm bis -25 °C verarbeitbar und ist nach 1 bis 3 Stunden mechanisch und chemisch voll belastbar.

Verpackung: Der Mörtel besteht aus Komp. A (flüssig), Plastifloor® 050F und Komp. B (Pulver) Plastifloor® 051

Eigenschaften des gelieferten Harzes:

Eigenschaften	Messmethode	Ungefäher Wert
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	~ 95 N/mm ²
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	~ 20 N/mm ²
Thermische Ausdehnung	DIN EN ISO 11359-2	~ 33 · 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wasseraufnahme, 4 Tage	DIN EN ISO 53 495	100 mg
Lieferform Plastifloor® 050F	flüssig	
Lieferform Plastifloor® 051	Pulver/Füllstoff	
Lagerfähigkeit	dunkel bei < 20 °C maximal 6 Monate	

Verarbeitungshinweise:

Nach entsprechender Vorbereitung des Untergrundes werden 2,75 kg Plastifloor® 050F (= Härter) und 25 kg Plastifloor® 051 (= Pulver) entsprechend der gewünschten Verarbeitungskonsistenz intensiv gemischt (Mischzeit ca. 2-3 Minuten). Der viskose Mörtel wird dann direkt auf die mit Plastifloor 112 oder Plastifloor 118 grundierete Oberfläche aufgetragen und mit einer Glättkelle gleichmäßig verteilt. Die Verarbeitungszeit bei 20 °C beträgt ca. 10 bis 15 Minuten. Die Aushärtungszeit beträgt ca. 1 bis 1,5 Stunden. Plastifloor® 050F/051 kann mit Plastifloor® 540/H verdickt werden (z. B. für Hohlkehlen). Plastifloor® 050F/051 muss vor einer zusätzlichen Beschichtung mit Plastifloor® 112 oder 118 grundiert werden. Bei Schichtdicken von mehr als 10 mm kann der Mörtel zusätzlich mit Füllstoffen – Größe 2,0 bis 4,0 mm und/oder 4,0 bis 8,0 mm und/oder 8,0 mm bis 16,0 mm – abgemagert werden.

Plastifloor® 050F/051

Kunstharz Mörtelsystem

für höchstbelastbare Flächen, Landebahnreparaturen

Mischen:



Der Mörtel wird mit einem Rührwerk angemischt. Komp. A + B in einen 30 l Kübel geben und 2 min. gut durchmischen- fertig.

Richtrezepturen:

a) Standardmenge	2.75 kg	Plastifloor® 050F
	25.00 kg	Plastifloor® 051
b) mit Korngemisch 2 – 8 mm	2.75 kg	Plastifloor® 050F
	25.00 kg	Plastifloor® 051
	6.00 kg	Füllstoff 2 – 8 mm
c) mit Kornmischung 2-16mm	2.75 kg	Plastifloor® 050F
	25.00 kg	Plastifloor® 051
	6.00 kg	Füllstoff 2 – 4 mm
	9.00 kg	Füllstoff 4 – 8 mm
	10.00 kg	Füllstoff 8 – 16 mm

Beispiele:



Flüssige Konsistenz oder Mörtelfähige Konsistenz ist individuell einstellbar

Plastifloor® 050F/051

Kunstharz Mörtelsystem

für höchstbelastbare Flächen, Landebahnreparaturen

Materialverbrauch:

5 mm Mörtelbelag Plastifloor® 050F/051	~ 10 kg/m ²
10 mm Mörtelbelag Plastifloor® 050F/051	~ 20 kg/m ²
ab 10 mm Mörtelbelag Plastifloor® 050F/051 mit 2 mm bis 8 mm Füllstoffgemischen	~ 22 kg/m ²

Durch wiederholtes Auftragen können dickere Schichten erzielt werden, um Spannungen im Mörtel zu vermeiden!

System für niedrige Temperature:

Das Mörtelsystem 050F/51 ist auch in einer Spezialmischung erhältlich, die für die Verarbeitung bei Temperaturen unter - 25°C geeignet ist (z.B. Reparaturen in Kühlhäusern oder auf Rollbahnen bei Frost im Außenbereich). Der Untergrund sollte immer trocken und eisfrei sein! Bitte fordern Sie bei Bedarf weitere Informationen an. Bei Arbeiten < -10°C sollte die Reparaturfläche nach dem Einbau stets mit Dämmmaterial abgedeckt werden um ein zu schnelles Abkühlen zu verhindern!

Hinweise:

Die Beschichtungsarbeiten sind stets erst nach vollständigem Aushärten der vorhergehenden Schicht fortzusetzen.

Lagerung:

Für Methacrylat Harze gelten die Vorschriften beim Umgang mit leicht entzündlichen Stoffen. Plastifloor® Harze sind kühl, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, möglichst bei Temperaturen von 15-20 °C zu lagern. Vor der Verarbeitung sind die Gebinde gründlich aufzurühren. Das Feststoffgemisch bzw. Füllsande sind trocken zu lagern. Beachten Sie bitte unsere Hinweise auf den Sicherheitsdatenblättern!

Plastifloor® 050F/051

Kunstharz Mörtelsystem

für höchstbelastbare Flächen, Landebahnreparaturen

PLASTI CHEMIE
International GmbH

Arbeitsschutz:

Bei der Verarbeitung ist für gute Belüftung zu sorgen. Die Vorschriften des LASI (Landesausschuss für Arbeitssicherheit) sind einzuhalten. Bitte lesen und beachten Sie die Hinweise auf unseren Sicherheitsdatenblättern.

VbF: A I

GISCODE: RMA 10

Zolltarifnummer: 3208 2010

CE	
Plasti Chemie International GmbH • Falgardring 1 • 08223 Falkenstein • Germany	
EN 13813, SR-B2, 0-AR0, 5-IR12	
Plastifloor® 050F/051	
Kunstharze für den Innenbereich (Anwendung gemäß den neuesten technischen Informationen)	
Reaktion auf Feuer:	E _n
Verschleißfestigkeit (Abriebfestigkeit):	AR 0.5
Schlagfestigkeit:	IR 12
Zugfestigkeit:	B 2.0

CE- Kennzeichnung

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinaus gehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionsentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind.