

Plastifloor® - Grundierung 112

Schnellhärtende 2-Komponenten-Haftgrundierung
für Beton- und Zementestrich

PLASTI CHEMIE
International GmbH

Anwendung: Grundierung 112 dient als Haftgrundierung für Plastifloor® Beschichtungen speziell auf zementgebundenen Untergründen.

Eigenschaften: Grundierung 112 ist ein reaktives Methacrylat Harz, das auch bei tiefen Temperaturen schnell aushärtet.

Eigenschaften des gelieferten Harzes:

Eigenschaften	Messmethode	Ungefährer Wert
Viskosität bei 23 °C	DIN EN ISO 2555	70-110 mPa · s
Auslaufzeit bei 20°C, 4 mm	DIN EN ISO 2431	30-40 sec
Dichte D ²⁰	DIN EN ISO 1183-1	0.97 g/cm ³
Topfzeit bei 20°C		ca. 6 min
Aushärten		10 – 20 min bei 20°C und 2% Härter
Lieferform		leicht trübe Flüssigkeit
Lagerfähigkeit		dunkel bei < 20 °C maximal 6 Monate
Liefergebinde		180 kg Fass 25 kg, 10 kg Eimer

Eigenschaften des Harzes im ausgehärteten Zustand:

Eigenschaften	Messmethode	Ungefährer Wert
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	~3%
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	~34 MPa
E-modul	DIN EN ISO 527	1000 MPa
Wasseraufnahme, 4 Tage	DIN EN ISO 53 495	100 mg
Shore-A	DIN EN ISO 7619-1	95-105 Einheiten
Shore-D	DIN EN ISO 7619-1	60-85 Einheiten

Initiator/Härter: Härtepulver 50W (BPO), temperaturabhängig

Richtrezepturen PF 112

Grundierung: Grundierung 112 muss mit Härter 50 W oder Härter 30 PA (erhöht die Viskosität) verarbeitet werden. Die Härtermenge muss der jeweiligen Objekttemperatur angepasst werden (siehe Tabelle). Bei Temperaturen unter +5 °C kann zusätzlich Beschleuniger 101 eingesetzt werden (ca. 0,5 % bei 0 °C bis 3 % bei -30 °C) unter Beibehaltung der 6 Vol. -% Härterpulver. Nach dem Einmischen des Härterpulvers wird Plastifloor® 112 mit einem Grundierungsroller oder Gummischieber gleichmäßig dünn verteilt (300-600 g/m²). Der Verbrauch ist individuell einzustellen. Bei stark saugenden Untergründen wird zweimal

Plastifloor® - Grundierung 112

Schnellhärtende 2-Komponenten-Haftgrundierung
für Beton- und Zementestrich

PLASTI CHEMIE
International GmbH

grundiert, damit ein dünner, aber geschlossener Film vorhanden ist, der das Einstreumittel bindet. Wir empfehlen die Grundierung mit feuergetrocknetem Quarzsand (0,7-1,2 mm) leicht einzustreuen. Sollen nur dünne Versiegelungen aufgetragen werden, empfehlen wir mit einem Quarzsand der Körnung 0,4 – 0,8 mm einzustreuen. Dieser Arbeitsgang garantiert einen absolut festen Verbund zwischen der Grundierung und der folgenden Beschichtung.

Verbrauch ca. 300-600 g/m² je Arbeitsgang

Mischansatz:

8 L Grundierung 112

240 ml Härter 50W (bei 20°C Bodentemperatur)

Topf- und Härtezeiten in Abhängigkeit von der Temperatur:

Der weitere Schichtenaufbau mit Plastifloor® Beschichtungen darf nur auf vollständig ausgehärteten Schichten erfolgen!

Temperatur [°C]	Härter [Vol%]	Härter [wt%]	Topfzeit [min]	Härterzeit [min]
+0	6.0	4.0	ca. 11	ca. 30
+5	5.0	3.0	ca. 8	ca. 30
+10	4.0	2.6	ca. 8	ca. 30
+15	3.0	2.0	ca. 7	ca. 25
+20	3.0	2.0	ca. 6	ca. 20
+25	2.0	1.3	ca. 6	ca. 20

- Härtermenge berechnet nach Plastifloor® 112
- Die Temperatur bezieht sich auf die Temperatur von Harz, Oberfläche und Luft.

Achtung:

Härtermengen unter 1 Vol. % können zu Polymerisationsstörungen führen!

Lagerung:

Für Methacrylat Harze gelten die Vorschriften beim Umgang mit leicht entzündlichen Stoffen. Plastifloor® Harze sind kühl, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, möglichst bei Temperaturen von 15-20 °C zu lagern. Bei der Lagerung können sich Paraffinanteile absetzen. Vor der Verarbeitung sind die Gebinde daher gründlich aufzurühren. Beachten Sie bitte auch unsere Hinweise auf den Sicherheitsdatenblättern.

Hinweise: Bei der Verarbeitung ist für gute Belüftung zu sorgen. Die Vorschriften des LASI (Landesausschuss für Arbeitssicherheit) sind einzuhalten. Bitte lesen und beachten Sie die Hinweise auf unseren Sicherheitsdatenblättern. Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten -> Anwendungstechnik kontaktieren!

VbF: A I

GISCODE: RMA 10

Zolltarifnummer: 3208 2010

CE	
Plasti Chemie International GmbH • Falgardring 1 • 08223 Falkenstein • Germany	
EN 13813, SR-B2, 0-AR0, 5-IR12	
Plastifloor® 112	
Synthetic resins for internal uses (Application in accordance with the newest technical information)	
Reaktion auf Feuer:	E _n
Verschleißfestigkeit (Abriebfestigkeit):	AR 0.5
Schlagfestigkeit:	IR 12
Zugfestigkeit der Bindung:	B 2.0

CE- Kennzeichnung

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinaus gehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionsentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind.