

Plastifloor® 500 „style“

Methacrylat Harz + Pulverkomponente zur
Herstellung von Plastifloor® 500 „style“ Oberflächen

Anwendung: Plastifloor® 500 „style“ Beläge werden als hochwertiger Topcoat Belag für die Herstellung glatter, optisch hochwertiger Flächen verwendet. Der selbstverlaufende Belag wird aus der Flüssig-komponente Plastifloor® 500 und der Trockenmischung 500 „style“ unter Zugabe des Härterpulvers 500 auf der Baustelle gemischt und mit einer Zahnkelle gleichmäßig verteilt. Plastifloor® 500 „style“ kann als selbstverlaufender Belag, auf den zuvor grundierten und ggf. mit einer Zwischenschicht nivellierten Untergrund aufgetragen werden. Nach dem Aushärten kann der Topcoat mit einem 100er Sandpapier trocken geschliffen werden, so dass eine glatte Oberfläche erreicht wird. Die Versiegelung erfolgt transparent mit dem Plastifloor® 500 Harz unter Zugabe von Plastifloor® Härter/M.

Eigenschaften: Als hochwertiger Topcoat, insbesondere auf ebenen Flächen wie Shops, Eingangsbereiche, Ausstellungsflächen mit erhöhtem Anspruch an eine außergewöhnliche Optik. Der Belag zeichnet sich aus durch:

- guten Verlauf
- geringe Vergilbungsneigung
- erhöhte Kratzfestigkeit
- geringe Verschmutzung

Kenndaten:

Eigenschaften	Messmethode	Ungefährer Wert
Auslaufzeit bei 20°C, 4 mm	DIN EN ISO 2431	26-32 sec
Dichte D ²⁰	DIN EN ISO 1183-1	0.93 g/cm ³
Topfzeit bei 20°C		ca. 10 min
Aushärten		20-30 min (20 °C und 1 % Härter)
Lieferform		flüssig, leicht violett
Lagerfähigkeit		dunkel bei < 20 °C maximal 6 Monate
Liefergebände		180 kg Fass 25 kg, 10 kg Eimer
Liefergebände vom Härter		15 kg Sack
Liefergebände vom Pulver		Härter 25 kg, 5 kg, 1 kg Kiste

Aktivator: Plastifloor® 500 ist voraktiviert für Temperaturen von + 5 °C bis + 30 °C.

Plastifloor® 500 „style“

Methacrylat Harz + Pulverkomponente zur
Herstellung von Plastifloor® 500 „style“ Oberflächen

Initiator/Härter: Plastifloor® 500 Härter, temperaturabhängig
Plastifloor® Härter/M, temperaturabhängig

Richtrezepturen: (20°C)

Mischansatz

Belag (Topcoat):

10 L Plastifloor® 500 Harz
15 kg Plastifloor® 500 "style" pulver
200 ml Plastifloor® 500 Härter (bei ca. 20°C)

Mischansatz

Versiegelung:

8 L Plastifloor® 500 Harz
240 ml Plastifloor® Härter M (bei ca. 20°C)

Verbrauch:

ca. 1,5 kg/m ² Beschichtungsmasse/mm Schichtdicke.
ca. 0,3 kg/m ² Versiegelung

Verarbeitung:

Plastifloor® 500 Harz vor der Verwendung kurz aufrühren und in den Mischeimer gießen. Plastifloor® 500 Härter dazugeben und mind. 30 sec. vermischen. Dann Plastifloor® 500 „style“ Pulverkomponente dazugeben und die Mischung mind. 1 min gut durchmischen, bevor die Beschichtungsmasse auf den vorgrundierten, ggf. min einer Ausgleichsschicht nivellierten Untergrund aufgießen. Mit einer Zahnkelle gleichmäßig verteilen. Es werden schichtstärken zwischen 2-3 mm verlegt. Nach dem Aushärten kann der Topcoat mit einer Tellerschleifmaschine trocken geschliffen werden (Sandpapier 100er Körnung). Die Versiegelung erfolgt mit Plastifloor® 500 Harz, transparent unter Zugabe von vorzugsweise Plastifloor® Härter/M um eine gleichmäßig, kratzfeste Oberfläche zu erreichen.

Plastifloor® 500 „style“

Methacrylat Harz + Pulverkomponente zur
Herstellung von Plastifloor® 500 „style“ Oberflächen

Topf- und Härtezeiten in Abhängigkeit von der Temperatur:

Temperatur [°C]	Härter [Vol%]	Härter [wt%]	Topfzeit [min]	Aushärungszeit [min]
+ 5	6.0	4.0	ca. 20	ca. 60
+ 10	4.0	2.6	ca. 15	ca. 40
+ 20	3.0	2.0	ca. 10	ca. 30
+ 25	2.5	1.6	ca. 8	ca. 20

- Härtermenge auf Plastifloor® 500 bezogen (Härter M)
- Die Temperaturangaben beziehen sich auf Harz-, Boden- und Lufttemperatur

Hinweise:

Plastifloor® 500 style kann als Topcoat im Innen- und Außenbereich (geforderte Rutschfestigkeitsklassen beachten!) verwendet werden. Eine gute Raumbelüftung während der Verarbeitung garantiert eine gute Aushärtung. Aufgrund des thermoplastischen Charakters von MMA-Harzen können schwarze Streifen bei Gabelstaplerbelastung auftreten (Brems Spuren). Wird die Versiegelung mit Härter/M verarbeitet kann dieser Effekt reduziert werden. Bitte beachten Sie die Reinigungs- und Pflegeempfehlungen für Plastifloor® Böden!

Plastifloor® 500 „style“

Methacrylat Harz + Pulverkomponente zur
Herstellung von Plastifloor® 500 „style“ Oberflächen

Farben: Plastifloor® 500 „style“ Pulver ist in folgenden Farben lieferbar:



Hellgrau 990



Mittelgrau 1305



Anthrazit 940



Hellblau 501



Dunkelblau 520



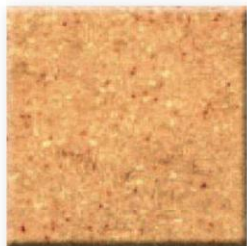
Beige 860



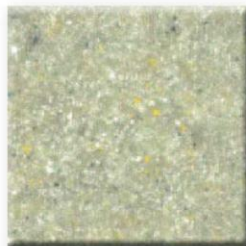
Zimt 883



Sand 103



Pfirsich 350



Apfelgrün 600

Lagerung:

Für Methacrylat Harze gelten die Vorschriften beim Umgang mit leicht entzündlichen Stoffen. Plastifloor® Harze sind kühl, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, möglichst bei Temperaturen von 15-20 °C zu lagern. Bei der Lagerung können sich Paraffinanteile abscheiden. Vor der Verarbeitung sind die Gebinde daher gründlich aufzurühren! Beachten Sie bitte unsere Hinweise auf den Sicherheitsdatenblättern.

Plastifloor® 500 „style“

Methacrylat Harz + Pulverkomponente zur
Herstellung von Plastifloor® 500 „style“ Oberflächen

Arbeitsschutz: Bei der Verarbeitung ist für gute Belüftung zu sorgen. Die Vorschriften des LASI (Landesausschuss für Arbeitssicherheit) sind einzuhalten. Bitte lesen und beachten Sie die Hinweise auf unseren Sicherheitsdatenblättern.

VbF (Harz): A I
GISCODE (Harz): RMA 10
Zolltarifnummer (Harz): 3208 2010
Zolltarifnummer (Härter M): 3404 9000

CE	
Plasti Chemie International GmbH • Falgardring 1 • 08223 Falkenstein • Germany	
EN 13813, SR-B2, 0-AR0, 5-IR12	
Plastifloor® 500 "style"	
Kunstharze für den Innenbereich (Anwendung gemäß den neuesten technischen Informationen)	
Reaktion auf Feuer:	En
Verschleißfestigkeit (Abriebfestigkeit):	AR 0.5
Schlagfestigkeit	IR 12
Zugfestigkeit:	B 2.0

CE-Kennzeichnung

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinaus gehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionsentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind.