

## Plastifloor® 510

Niedrigviskoses, elastifiziertes Kunstharz  
zur Herstellung von Mörtelbelägen auf Zementboden

---

**Anwendung:** Plastifloor® 510 eignet sich zur Herstellung bindemittelarmer Beläge im Schwerlastbereich.

**Eigenschaften:** Die flexiblen Mörtelbeläge aus Plastifloor® 510 sind für Innenräume mit Schwerlasttransporten geeignet. Sie sind alterungsbeständig und verschleißfest. Zum Erreichen optimaler Verschleißwerte ist auf exakte Einhaltung der Mischung zu achten.

### Eigenschaften des gelieferten Harzes:

Eigenschaften	Messmethode	Ungefährer Wert
Viskosität bei 23 °C	DIN EN ISO 2555	180-220 mPa · s
Auslaufzeit bei 20°C, 4 mm	DIN EN ISO 2431	40- 60 sec
Dichte D <sup>20</sup>	DIN EN ISO 1183-1	0.91 g/cm <sup>3</sup>
Topfzeit bei 20°C		ca. 10 min
Aushärtung		15-25 min bei 20°C
Lieferform		Flüssigkeit, violett
Lagerfähigkeit		dunkel bei < 20 °C max. 6 Monate
Liefergebände		180 kg Fass 25 kg, 10 kg Eimer

---

**Initiator/Härter:** Härtepulver 50W (BPO), temperaturabhängig

---

**Richtrezeptur:** (20°C)

### Mörtelbelag 5 – 10 mm:

Diese Beschichtung erlaubt das Verlegen von bis zu 10 mm starken Belägen auf vorgrundiertem Beton in einem Arbeitsgang. Die Beläge sind mechanisch stark belastbar und müssen versiegelt werden (z. B. mit Plastifloor® 526).

---

## Plastifloor® 510

Niedrigviskoses, elastifiziertes Kunstharz  
zur Herstellung von Mörtelbelägen auf Zementboden

### Verbrauch pro mm ca.

17,0 GT	Plastifloor® 510	0,4 kg/m <sup>2</sup>
83,0 GT	Plastifloor® Mörtelmischung Nr.C2	1,8 kg/m <sup>2</sup>

Plastifloor® 510 und Härterpulver werden vorgemischt und anschließend Plastifloor®-Füllstoff Nr. C2 zugegeben. Die Mischzeit im Zwangsmischer beträgt ca. 3 Minuten. Die Verarbeitung des Mörtels erfolgt mit Glättkelle und der Abstreifleiste. Für Schichtstärken > 10 mm können dieser Mischung noch bis zu 20 Gew.-% eines Füllstoffes 2,0 bis 3,0 mm zugegeben werden. Die dabei entstehende Mörtelmischung muss bei der Verarbeitung gut verdichtet werden. Lufteinschlüsse führen zu Härtestörung.

### Eigenschaft des Harzes im ausgehärteten Zustand:

Eigenschaften	Messmethode	Ungefährer Wert
Druckfestigkeit	DIN EN 197-1	~34 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit	DIN EN 197-1	~24 N/mm <sup>2</sup>
E-modul	DIN EN ISO 527	~ 4350 N/mm <sup>2</sup>
Bindemittelanteil pro mm lt. Richtrezeptur	-	~ 0,4 kg/m <sup>2</sup>
Materialverbrauch pro mm lt. Richtrezeptur	-	~ 2,2 kg/m <sup>2</sup>
Wasseraufnahme, 4 Tagen	DIN EN ISO 53 495	0 mg
Vicat Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306	~ 48 °C
Kugeldruckhärte	DIN EN ISO 2039-1	~ 41 N/mm <sup>2</sup>
Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN EN ISO 60216-1	~ 40·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

Aufgrund der Kornfraktion der Quarzsandmörtelmischung können nur Schichtdicken über 4 mm beim Verlegen erreicht werden.

## Plastifloor® 510

Niedrigviskoses, elastifiziertes Kunstharz  
zur Herstellung von Mörtelbelägen auf Zementboden

---

### Topf- und Härtezeiten in Abhängigkeit von der Temperatur:

Temperatur [°C]	Härter [Vol%]	Topfzeit [min]	Härterzeit [min]
+5	3.0	ca. 15	ca. 35
+10	2.0	ca. 10	ca. 30
+20	2.0	ca. 10	ca. 25
+30	1.0	ca. 10	ca. 15

- Härtermenge auf Plastifloor® 510 berechnet
- Temperaturangaben beziehen sich auf Harz-, Boden- und Lufttemperatur

**Hinweise:** Die Beschichtungsarbeiten sind stets erst nach vollständigen Aushärten der vorhergehenden Schicht fortzusetzen.

**Lagerung:** Für Methacrylat Harze gelten die Vorschriften beim Umgang mit leicht entzündlichen Stoffen. Plastifloor® Harze sind kühl, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, möglichst bei Temperaturen von 15-20 °C zu lagern. Bei der Lagerung können sich Paraffinanteile und Füllstoffe abscheiden. Vor der Verarbeitung sind diese Gebinde daher gründlich aufzurühren!

## Plastifloor® 510

Niedrigviskoses, elastifiziertes Kunstharz  
zur Herstellung von Mörtelbelägen auf Zementboden

**Arbeitsschutz:** Bei der Verarbeitung ist für gute Belüftung zu sorgen. Die Vorschriften des LASI (Landesausschuss für Arbeitssicherheit) sind einzuhalten. Bitte lesen und beachten Sie die Hinweise auf unseren Sicherheitsdatenblättern.

**VbF:** A I  
**GISCODE:** RMA 10  
**Zolltarifnummer:** 3208 2010

CE	
Plasti Chemie International GmbH • Falgardring 1 • 08223 Falkenstein • Germany	
EN 13813, SR-B2, 0-AR0, 5-IR12	
Plastifloor® 510	
Kunstharze für den Innenbereich (Anwendung gemäß den neuesten technischen Informationen)	
Reaktion auf Feuer:	E <sub>n</sub>
Verschleißfestigkeit (Abriebfestigkeit):	AR 0.5
Schlagfestigkeit:	IR 12
Zugfestigkeit:	B 2.0

### CE-Kennzeichnung

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinausgehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionsentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind.