

Anwendung: Haftvermittler HP in Kombination mit unseren Plastifloor® Beschichtungsharzen ermöglicht ein Beschichten auf feuerverzinkten und blanken Metallflächen und dient als Haftgrundierung für keramische Fliesen

Eigenschaften: Haftvermittler HP verbessert die Haftung auf metallischen und keramischen Untergründen. Wegen seiner stark korrosiven Eigenschaften sollte Haftvermittler HP im angelieferten Gebinde gelagert werden und nur unmittelbar von Anwendung in die Plastifloor® Harze eingerührt werden. Plastifloor® Harze mit Haftvermittler HP sind nicht lagerstabil!

Eigenschaften des gelieferten Produkt:

Eigenschaften	Messmethode	Ungefährer Wert
Dichte D ²⁰	DIN EN ISO 1183-1	1,21g/cm ³
Flammpunkt	+10 °C	
Lagerung	nur in Glas- oder Polyethylenflaschen	
Lieferform	flüssig, stark sauer	
Lagerfähigkeit	dunkel bei < 20 °C maximal 6 Monate	
Liefergebinde	25 kg Eimer, 1 kg, 5 kg Kanister	

Zusatzmenge: 0,2 bis 0,3 Gew.-% (auf reines Plastifloor® Harz).

Richtrezepturen: 1. Beschichtung auf Eisenblech (entfettet, gestrahlt) ca. 1 – 2 mm

100,0 GT	Plastifloor® 332
0,2 GT	Haftvermittler® HP
3,0 GT	Härterpulver 50 W (BPO 50 %)

Oberfläche mit Korund oder Quarzsand abstreuen (0,5 - 1,0 mm)

Topfzeit (20 °C)	ca. 20 min
Härtezeit (20 °C)	ca. 60 min.

Gleich gute Haftung wird auch auf anderen Metallen wie Aluminium, Kupfer und verzinktem Eisen erzielt.

Vorsicht: Bei Schichtdicken < 1 mm Haftungsstörungen.

2. Beschichtung von keramischen Fliesen. Mit folgenden Rezepturen grundieren:

100,0 GT	Plastifloor® 118
0,2 GT	Haftvermittler® HP
4,0 GT	Härterpulver 50 W (BPO 50 %)

Topfzeit (20 °C)	ca. 10 min
Härtezeit (20 °C)	ca. 35 min.

Oder

100,0 GT	Plastifloor® 118
0,5 GT	Haftvermittler® HP
0,3 GT	Beschleuniger B 101
4,0 GT	Härterpulver 50 W (BPO 50 %)

Topfzeit (20 °C)	ca. 10 min
Härtezeit (20 °C)	ca. 40 min.

Nach dem Erhärten dieser Schicht kann eine beliebige Deckschicht, z.B. mit Plastifloor® 332 oder Plastifloor® 418 aufgebracht werden.

Hinweise:

Der Zusatz von Haftvermittler HP bewirkt in den Plastifloor® Harzen eine Verzögerung der Aushärtung und stärkere Gelbfärbung der Produkte. Wir empfehlen deshalb, bei höheren Zugaben von Haftvermittler HP (> 0,5 %) oder bei Temperaturen unter 20 °C zusätzlich etwa 0,2 bis 0,3 % Beschleuniger 101 zuzugeben und den Härteranteil ebenfalls auf 3 bis 4 % zu erhöhen.

Arbeitsschutz:

Bei der Verarbeitung ist für gute Belüftung zu sorgen. Die Vorschriften des LASI (Landesausschuss für Arbeitssicherheit) sind einzuhalten. Bitte lesen und beachten Sie die Hinweise auf unseren Sicherheitsdatenblättern.

VbF :

A I

Zolltarifnummer:

3824 9992


Plasti Chemie International GmbH • Falgardring 1 • 08223 Falkenstein • Germany
EN 13813, SR-B2, 0-AR0, 5-IR12
Plastifloor® Haftvermittler HP
Anwendung gemäß den neuesten technischen Informationen

CE-Kennzeichnung

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinaus gehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionsentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind.