

Plastifloor® - 800 PUMMA hybrid

Höherviskoses, elastifiziertes PU-Methacrylat Harz mit hoher Tieftemperaturflexibilität. Zur Herstellung von 2-Komponenten Bodenbeschichtungen in Kühl- und Tiefkühlräumen auf Betonuntergründer Kann auch als Flüssigfolie und Fugenvergussmasse für Arbeitsfugen verwendet werden.

Anwendung: Plastifloor® 800 ist ein viskoses, elastifiziertes PUMMA hybrid Harz mit besonders hoher Tieftemperaturflexibilität. Dieses Harz kann zur Herstellung von Membranen und Beschichtungen in Kühl- und Tiefkühlräumen als auch für eine Flüssigfolie und den Fugenverguss verwendet werden. Bei Verwendung des speziell für diese Harz entwickelten PET Füllstoffs 800 PET bleibt die Beschichtung selbst bei niedrigen Temperaturen besonders elastisch. Daher kann das Harz für Abdichtungen, Parkdeckbeschichtungen und Auskleidungen von Pools ebenso wie für die fugenlose Einbindung von Dachaufkantungen, Einläufen und Lichtkuppeln verwendet werden.

Eigenschaften: Beschichtungen auf Basis von Plastifloor® 800 zeichnen sich aus durch hohe Kälteflexibilität. Plastifloor® 800 wird auch als Membranschicht bei Plastifloor® Beschichtungen eingesetzt, daher ist es besonders für die Anwendung in Kühl- und Tiefkühlräumen geeignet. Weiterhin kann Plastifloor® 800 auch als Vergussmasse für Arbeitsfugen mit sehr guter Kälteflexibilität im Außenbereich verwendet werden.

Eigenschaften des gelieferten Harzes:

Eigenschaft	Messverfahren	Ungefährer Wert
Auslaufzeit bei 20°C, 6 mm	DIN EN ISO 2431	40 - 60 sec
Dichte D ²⁰	DIN EN ISO 1183-1	0.95 g/cm ³
Topfzeit bei 20°C		ca. 20 min
Aushärten		60 – 90 min. bei 20°C
Flammpunkt		10 °C
Lieferform		Flüssigkeit, violett
Lagerfähigkeit		dunkel bei < 20 °C max. 6 Monate
Liefergebinde		180 kg Fass 25 kg, 10 kg Eimer

Plastifloor® - 800 PUMMA hybrid

Höherviskoses, elastifiziertes PU-Methacrylat Harz mit hoher Tieftemperaturflexibilität. Zur Herstellung von 2-Komponenten Bodenbeschichtungen in Kühl- und Tiefkühlräumen auf Betonuntergründer Kann auch als Flüssigfolie und Fugenvergussmasse für Arbeitsfugen verwendet werden.

Eigenschaften des Harzes im ausgehärteten Zustand bei + 20°C :

Eigenschaften	Messmethode	Ungefäher Wert
Viskosität bei 23°C	DIN 53019	~ 800 – 1300 mPa*s
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	~ 375 %
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	~2,8 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 527	0,77 MPa
Shore A	DIN EN ISO 7619-1	65 Einheiten
Shore-D	DIN EN ISO 7619-1	15 Einheiten

Aktivator: Plastifloor® 800 ist voraktiviert für Temperaturen von +5°C bis +30 °C

Initiator/Härter: Härterpulver 50W (BPO), temperaturabhängig

Verdünner: bis zu 5 Vol.% Beschleuniger 440

Herstellung der Mischung:

Zuerst den Härter zugeben und vermischen bis dieser sich vollständig gelöst hat (etwa 30sek). Danach die Feststoffe untermischen (etwa 1-2min) und **vollständig ausgießen!** Plastifloor® 800 kann wie unten beschrieben mit Füllstoffen und Pigmenten zur verarbeitungsfertigen Beschichtungsmasse gefüllt werden.

Richtrezepturen: 800/1

Membranschicht, 1-2 mm

80,0 GT Plastifloor® 800

20,0 GT Quarzmehl 1600

800/2

16.07.2026

2 / 6

Plastifloor® - 800 PUMMA hybrid

Höherviskoses, elastifiziertes PU-Methacrylat Harz mit hoher Tieftemperaturflexibilität. Zur Herstellung von 2-Komponenten Bodenbeschichtungen in Kühl- und Tiefkühlräumen auf Betonuntergründer. Kann auch als Flüssigfolie und Fugenvergussmasse für Arbeitsfugen verwendet werden.

Beschichtung, eingestreut
5-8 mm

50,0 GT Plastifloor® 800
24,0 GT Quarzmehl 1600
24,0 GT Quarzsand 0,3 - 0,8 mm

800/3
Fugenverguss

2,0 GT Pigmentpulver
95,0 GT Plastifloor® 800
5,0 GT Pigmentpulver

800/4
Abdichtungsmembrane

60,0 GT Plastifloor® 800
40,0 GT Plastifloor® 800 Füllstoff PET

(jede Rezeptur + jeweils +3-4 Vol.% Härterpulver 50W, siehe Tabelle)

Verarbeitung:

Die Rezeptur 800/1 wird mit Zahnleisten aus Metall oder mit gegen MMA beständigen Kunststoff auf den mit Plastifloor® 112 vorgrundierten Untergrund aufgetragen. Die Rezeptur 800/2 wird mit einer Stiftrakel vorverteilt und mit einer Schwertkelle geglättet. Diese Formulierung eignet sich besonders für Böden in Kühl- oder Tiefkühlräumen (bis - 30 °C). Zur Erhöhung der Druckfestigkeit und der Griffigkeit wird der Fließbelag mit Quarzsand 0,6 - 1,2 mm Körnung im Überschuss abgestreut. Vor Aufbringen des Topcoats wird der überschüssige Sand entfernt.

Plastifloor® - 800 PUMMA hybrid

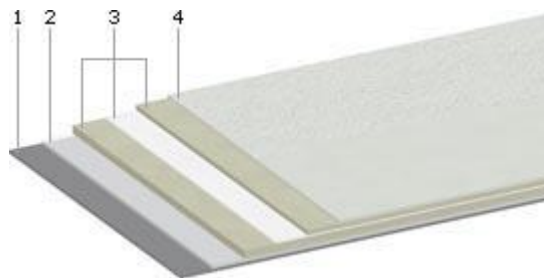
Höherviskoses, elastifiziertes PU-Methacrylat Harz mit hoher Tieftemperaturflexibilität. Zur Herstellung von 2-Komponenten Bodenbeschichtungen in Kühl- und Tiefkühlräumen auf Betonuntergründer. Kann auch als Flüssigfolie und Fugenvergussmasse für Arbeitsfugen verwendet werden.

Die Oberflächen von Beschichtungen mit Plastifloor® 800 müssen mit Plastifloor® 528 PUMMA (klar oder pigmentiert) versiegelt werden oder es folgt eine weitere Beschichtungslage.

Die Rezeptur **800/3** wird zum Vergießen von vorgrundierten Arbeitsfugen im Innen- und Außenbereich verwendet. Hierbei ist besonders darauf zu achten, dass die Vergussmasse nur an den Seitenflanken der Fuge einen Verbund eingeht, wenn diese sorgfältig mit Plastifloor® 112 grundiert worden ist.

Die Rezeptur **800/4** bei der das Harz Plastifloor® 800 mit dem Füllstoff 800 PET gemischt wird, dient zur Herstellung von hochelastischen, wasserdichten Abdichtungsschichten auf Parkdecks, Balkonen, Dächern und Terrassen. Dabei wird die Mischung aus Plastifloor® 800 Harz und Füllstoff 800 PET auf die mit Plastifloor® 112 vorgrundierte Fläche aufgetragen, mit einem Polyesterflies verstärkt und nass in nass überschichtet.

Systemaufbau:



1. Untergrund
2. Grundierung Plastifloor® 112
3. Abdichtung aus Plastifloor® 800 mit PET Füllstoff, Polyesterflies
4. Deckbeschichtung aus Plastifloor® 528 (optional)

Plastifloor® - 800 PUMMA hybrid

Höherviskoses, elastifiziertes PU-Methacrylat Harz mit hoher Tieftemperaturflexibilität. Zur Herstellung von 2-Komponenten Bodenbeschichtungen in Kühl- und Tiefkühlräumen auf Betonuntergründer. Kann auch als Flüssigfolie und Fugenvergussmasse für Arbeitsfugen verwendet werden.

Topfzeit und Aushärtungszeiten abhängig von der Temperatur:

Weitere Beschichtungsschichten von Plastifloor® sollten erst aufgetragen werden, nachdem die vorherigen Schichten vollständig ausgehärtet sind.

Temperatur [°C]	Härter [Vol%]	Härter [wt%]	Topfzeit [min]	Härterzeit [min]
+ 5	5.0	3.3	ca. 15	ca. 70
+ 10	4.0	2.6	ca. 15	ca. 60
+ 20	3.0	2.0	ca. 10	ca. 50
+ 30	2.5	1.6	ca. 5	ca. 45

- Härtermenge auf Plastifloor® 800 Harz bezogen
- Die Temperaturangaben beziehen sich auf Harz-, Boden- und Lufttemperatur

Vor Gebrauch muss das harz unbedingt gut aufgerührt werden

Achtung:

Härtergehalte unter 2,5 Vol.-% können zu einem Ausfall der Polymerisation führen!

Verarbeitung unter 0 °C:

Bitte verwenden Sie Plastifloor® Accelerator 101!
Dosierung laut Produktdatenblatt Plastifloor® 101

Hinweise:

Nur auf grundierte Oberflächen auftragen! Eine gute Belüftung während des Auftragens gewährleistet eine gute Aushärtung. Sprühen Sie nicht in direktem Sonnenlicht!

Plastifloor® - 800 PUMMA hybrid

Höherviskoses, elastifiziertes PU-Methacrylat Harz mit hoher Tieftemperaturflexibilität. Zur Herstellung von 2-Komponenten Bodenbeschichtungen in Kühl- und Tiefkühlräumen auf Betonuntergründer Kann auch als Flüssigfolie und Fugenvergussmasse für Arbeitsfugen verwendet werden.

Lagerung: Methacrylat Harze unterliegen den Handhabungsvorschriften für leicht entzündliche Stoffe. Plastifloor-Harz muss kühl bei Temperaturen zwischen 15 und 20 °C gelagert und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt werden. Während der Lagerung können sich Paraffinpartikel absetzen. Daher müssen die Materialien vor der Verarbeitung gründlich umgerührt werden.

Arbeitssicherheit:

Für ausreichende Belüftung während der Arbeit sorgen. Bei der Verarbeitung die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung, die Anweisungen der Landesarbeitsschutzausschuss (LASI) und unsere Sicherheitsdatenblätter beachten.

VbF: A I

GISCODE: RMA 10

Zolltarifnummer: 3208 2010

CE	
Plasti Chemie International GmbH • Falgarding 1 • 08223 Falkenstein • Germany	
EN 13813, SR-B2, 0-AR0, 5-IR12	
Plastifloor 800 PUMMA hybrid	
Kunstharze für den Innenbereich (Anwendung gemäß den neuesten technischen Informationen)	
Reaktion auf Feuer:	E ₁
Verschleißfestigkeit (Abriebfestigkeit):	AR 0.5
Schlagfestigkeit:	IR 12
Zugfestigkeit:	B 2.0

CE- Kennzeichnung

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinaus gehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind