

Plastifloor® 418

Résine méthacrylique élastifiée à viscosité moyenne pour la production des revêtements de sols à 2 composés répandus ou lissés à truelle, sur sous-sols en béton ou métal dans des immeubles. Pour les zones humides et sèches.

PLASTI CHEMIE
International GmbH

Apparence :	liquide bleuâtre, légèrement trouble
Temps d'écoulement :	40-60 sec (23°C) DIN coupe de viscosité 4 mm
Densité :	1 g/cm ³ (20°C, DIN 51 757)
Durcissement:	15 – 25 min (à 23 °C et 2% durcisseur)
Activateur :	Plastifloor® 418 est pré-activé pour les températures de +5 °C à +30 °C.
Initiateur/Durcisseur :	Poudre durcisseur (BPO), dépendant de la température
Capacité de la réserve :	6 mois maximum dans les conteneurs originaux.
Stockage :	Stockage à ≤ 25°C. Protéger contre pénétration du soleil directe. Aux températures en-dessous + 15 °C la paraffine résolue dans le liant peut dissoudre. Bien malaxer le matériel avant l'utilisation !
Point d'inflammation :	+ 10 °C (MMA, DIN 51 755)
VbF :	A I
GISCODE :	RMA 10
Emballage et envoi :	cuve en tôle d'acier 180 kg, 25 kg seau, 10 kg seau
Numéro tarifaire :	320 820 10
Propriétés :	Les revêtements en Plastifloor® 418 se caractérisent par un remplissage haut et un bon nivellement. Grâce à ses bonnes propriétés de mouillage avec fillers et pigments, Plastifloor® 418 est utilisé de préférence pour la production de revêtements flottants en épaisseurs de couche de 2 – 4 mm. Des systèmes répandus, roulables et lissés à truelle sont aussi possibles. Donc Plastifloor® 418 est une résine méthacrylique universelle.

Plastifloor® 418

Résine méthacrylique élastifiée à viscosité moyenne pour la production des revêtements de sols à 2 composants répandus ou lissés à truelle, sur sous-sols en béton ou métal dans des immeubles. Pour les zones humides et sèches.

PLASTI CHEMIE
International GmbH

Préparation de 7,5 l Plastifloor 418
Mélange : 7,5 l SL Filler
Auto-nivellant 0,19 l Poudre durcisseur 50W

Préparation de 7,5 l Plastifloor 418
Mélange : 25 kg Filler décoratif S 1 – S12
à truelle 0,15 l Poudre durcisseur 50W

Usinage : L'application du composé lissable en Plastifloor® 418 s'effectue par une raclette à goupille. Après lisser avec une truelle de lissage. Après le durcissement, meuler la surface du revêtement avec une ponceuse à disque. Puis utiliser Plastifloor® 522 comme scellement clair dans les zones sèches et Plastifloor® 526 dans les zones humides à contrainte par la variation des températures.

Temps de réaction et de durcissement relatif à la température :

Température [°C] **)	Durcisseur [Vol.- %] *)	Temps réac. [min.]	Temps de durc. [min.]
+ 5	4	ca. 10	ca. 23
+10	3	ca. 8	ca. 20
+20	2,5	ca. 8	ca. 18
+30	2	ca. 6	ca. 15

*) Quantité de durcisseur calculée relative à Plastifloor® 418

**) Les données de température se rapportent à la température de la résine, du sol et de l'air

A noter : Application sur surfaces basées! Une bonne ventilation pendant l'usinage assure un bon durcissement.

Nos données concernant nos produits et appareils aussi que nos installations et méthodes consistent en travail de développement important et expérience dans l'application technique. Nous transmettons ces résultats par oral et écrit d'après nos meilleures connaissances en déclinant toute responsabilité dépassant le contrat particulier respectif, mais nous nous réservons le droit aux modifications techniques dans le cadre de l'évolution de la production. Cela ne dispense pas l'utilisateur de vérifier l'aptitude de nos produits et méthodes pour son propre emploi. Cela vaut aussi à la préservation des propriétés des tiers ainsi qu'aux utilisations et procédures que nous n'avons pas indiquées expressément par écrit.

10.01.2024

2 / 2