

Plastifloor® 510 Terrazzo

Résine synthétique élastifiée à basse viscosité
pour la production de Terrazzo en résine synthétique

PLASTI CHEMIE
International GmbH

Application : Grâce à sa basse viscosité Plastifloor® 510 est approprié à la fabrication des revêtements à peu de liant.



Propriétés : Les revêtements Terrazzo en Plastifloor® 510 sont appropriés à l'intérieur avec chargement moyen à haut. Ils sont résistants au vieillissement et à l'usure. Pour obtenir des valeurs d'usure optimales, faire attention au respect exact du composé. On peut réaliser des effets colorés variés et des fondants, gravillons, granulats et du recyclage du verre localement disponibles permettent une grande diversité pour la conception optique. Le revêtement Plastifloor® Terrazzo excelle en son temps d'installation court et la possibilité de le meuler déjà 2 heures après son installation, ce qui le différencie aussi des systèmes Terrazzo traditionnels en béton ou résine époxy. Après le temps d'installation court, le sol Plastifloor® Terrazzo dispose aussi d'une haute résistance à l'abrasion et aux produits chimiques.

Caractéristiques :

Forme de livraison	liquide
Temps d'écoulement à 23 °C	ISO 2431 20 - 30 sec./4 mm
Densité à 20 °C	DIN 51757 0,97 g/cm ³
Indice de réfraction nD 20	DIN 53491 1,44
Indice de coloration	APHA < 50
Point d'inflammation	DIN 51755 +10 °C
Stockage	sombre à < 20 °C, 6 mois au maximum

Plastifloor® 510 Terrazzo

Résine synthétique élastifiée à basse viscosité
pour la production de Terrazzo en résine synthétique

Plastifloor® 510/1 revêtement Terrazzo,

5 – 10 mm :

Cette composition permet la pose des revêtements Terrazzo avec une épaisseur de couche jusqu'à 10mm sur du béton basé avec Plastifloor® 112 dans une seule opération. Les revêtements Terrazzo sont mécaniquement très robustes et doivent être scellés (p. ex. avec Plastifloor® 522).

		Consommation par mm env.
17,0 CP	Plastifloor® 510	0,4 kg/m ²
83,0 CP	Plastifloor® composé mortier n.C2	1,8 kg/m ²
0,6 CP	Plastifloor poudre durcisseur	0,013 kg/m ²

Le composé de base en résine Plastifloor® 510 peut être encré selon la couleur requise. Si on utilise des pigments secs, le supplément varie entre 5-10 %, si on utilise des pâtes, on peut ajouter 2-5%. (Calculé relatif à la quantité pure de résine Plastifloor 510)

Usinage :

Mélanger Plastifloor® 510 et la poudre durcisseur, puis ajouter Plastifloor®-filler n. C2 aussi que du pigment si nécessaire. Le temps de mélange au malaxeur s'élève à 3 minutes env. L'usinage du revêtement Terrazzo s'effectue par raclette et truelle de lissage. Pour la conception colorée, ajouter à ce composé jusqu'à 50 vol.-% d'un filler 5,0 à 10,0 mm. Bien compacter le composé du mortier pendant l'usinage. Les inclusions d'air amènent à la perturbation du durcissement !

Caractéristiques :

Densité		env. 2,2 kg/l
Lot de liant par mm selon comp. ref		env. 0,4 kg/m ²
Consommation par mm selon comp. ref.		env. 2,2 kg/m ²
Résistance à la compression	DIN 1164	env. 34 N/mm ²
Résistance à la flexion	DIN 1164	env. 24 N/mm ²
E-Module	DIN 53457	env. 4350 N/mm ²
Vicat température de fusion	DIN 53460	env. 48 °C
Dureté de pression de boule	DIN 53456	env. 41 N/mm ²
Coefficient de dilatation thermique	VDE 0304/1	env. 40·10-6K-1

À cause de la fraction du grain du composé mortier-sable quartzeux, on peut seulement arriver aux épaisseurs de couche au-dessus de 4 mm!

Plastifloor® 510 Terrazzo

Résine synthétique élastifiée à basse viscosité
pour la production de Terrazzo en résine synthétique

Temps de réaction et de durcissement relatif à la température :

la température :	Température(°C)	Durc(Vol.-%)*	Temps réac.(min.)	Temps dur(min.)
	+ 5	3,0	env. 25	env. 55
	+ 10	2,0	env. 20	env. 45
	+ 20	1,0	env. 20	env. 45
	+ 30	0.5	env. 20	env. 45

* Quantité de durcisseur calculée relative à la quantité de résine

A noter : Continuer les travaux de revêtement seulement après le durcissement complet de la couche précédente.

Meulage : Déjà 2 heures après la pose du revêtement Terrazzo, celui-ci peut être meulé avec des meuleuses à diamant, de préférence par meulage humide. Pour fermer des pores et des cavités de retrait, décaper le revêtement Plastifloor® Terrazzo de nouveau avec un rebouchage gratté après la première opération de meulage :

Ragréage :

64,0 CP	Plastifloor® 510
30,0 CP	Plastifloor® farine quartzeuse 1600
6,0 CP	Pigment coloré
0,6 CP	Plastifloor® poudre durcisseur*

* dépendant de la température

Après avoir appliqué le rebouchage gratté, meuler le revêtement Terrazzo de nouveau jusqu'à ce que une surface lisse soit achevée.

Scellement: Le revêtement Terrazzo meulé peut être scellé transparent avec Plastifloor® 522. Pour obtenir une surface brillante, nous recommandons l'utilisation d'une cire dure qu'on applique en procédure High-Speed.

Plastifloor® 510 Terrazzo

Résine synthétique élastifiée à basse viscosité
pour la production de Terrazzo en résine synthétique

PLASTI CHEMIE
International GmbH

Stockage :

Les règlements pour le maniement des substances facilement inflammables sont valides pour les résines méthacryliques. Stocker les résines Plastifloor® frais, protégées contre la pénétration du soleil directe et si possible aux températures de 15 à 20 °C. Pendant le stockage des parts de paraffine peuvent se déposer. Bien mélanger les conteneurs avant l'usinage !

Faire attention à nos renseignements sur les fiches de données de sécurité !

Nos données concernant nos produits et appareils aussi que nos installations et méthodes consistent en travail de développement important et expérience dans l'application technique. Nous transmettons ces résultats par oral et écrit d'après nos meilleures connaissances en déclinant toute responsabilité dépassant le contrat particulier respectif, mais nous nous réservons le droit aux modifications techniques dans le cadre de l'évolution de la production. Cela ne dispense pas l'utilisateur de vérifier l'aptitude de nos produits et méthodes pour son propre emploi. Cela vaut aussi à la préservation des propriétés des tiers ainsi qu'aux utilisations et procédures que nous n'avons pas indiquées expressément par écrit.