

Plastifloor® 528

Résine PU-MMA à viscosité moyenne pour finitions des revêtements Plastifloor® basé en Plastifloor® 332, spécialement pour l'utilisation à l'extérieur.

Propriétés : Finition de couverture flexible, spécialement sur les revêtements dispersés en Plastifloor® 332 dans les zones extérieures avec une résilience spécialement haute. Grâce à la haute résilience qui reste inaltérée dans une vaste gamme de température, Plastifloor® 528 peut aussi être utilisé comme finition dans les chambres frigorifiques et les enceintes surgélateurs.

Traits : _____

Conditionnement	liquide bleuâtre
Temps d'écoulement (coupelle DIN 4mm)	25-35 sec. (20°C)
Durcissement	25-35 min (20°C)
Durée de conservation	obscurité à <20 ° C max. 6 mois
Conditionnement de livraison	Fût de 180 kg 25 kg, seau de 10 kg

Initiateur/Durcisseur : Poudre durcisseur (BPO), dépendant de la température

Usinage : Pour un durcissement propre, on doit appliquer au moins 400 g/m² de finition par phase de travail. Pour assurer la résistance au glissement requis aussi que pour éviter le jaunissement et les écaillages, l'épaisseur de couche maxi est limitée à 800 g/m². On arrive aux meilleurs résultats avec une application de 700 g/m² par raclette mousse et rouleaux à cheveux courts (mohair) sur revêtements dispersés (grain 0,7 – 1,2 mm).

Préparation de mélange : 8l Plastifloor 528
160 ml durcisseur 50W ou 160 ml durcisseur /M

Temps de réaction et de durcissement relatif à la température :

Température [°C] **)	Durcisseur [Vol.-%] *)	Temps de réac. [min.]	Temps de durc. [min.]
+ 5	2	ca. 30	ca. 50
+10	1,5	ca. 20	ca. 40
+20	1	ca. 15	ca. 30
+25	1	ca. 12	ca. 20

*) Quantité de durcisseur calculé relative à Plastifloor® 528.

**) Les données de température se rapportent à la température de la résine, du sol et de l'air

Plastifloor® 528

Résine PU-MMA à viscosité moyenne pour finitions des revêtements Plastifloor® basé en Plastifloor® 332, spécialement pour l'utilisation à l'extérieur.

Attention :	A des températures inférieures à 0 °C, la résine est au moins pour garder au chaud avant le traitement. 5 °C et de toucher avec max. 5 % de durcisseur, car en principe pas scelléments accélérateur pour la dilution et l'accélération -ou- peut être ajoutée à cause des phénomènes de jaunissement.
A noter :	Pour éviter le jaunissement/assombrissement, on doit précisément respecter les quantités de durcisseur indiquées dans le tableau. Une bonne ventilation pendant le traitement assure un bon durcissement. En vertu du caractère thermoplastique des résines MMA, ils peuvent apparaitre des rayures noires au chargement par chariots élévateur à fourche (trace de freins !).
Stockage :	Les règlements pour le maniement des substances facilement inflammables sont valides pour les résines méthacryliques. Stocker les résines Plastifloor® frais, protégées contre la pénétration du soleil directe et si possible aux températures de 15 à 20 °C. Pendant le stockage des parts de paraffine peuvent se déposer. Bien mélanger les conteneurs avant l'usinage ! Faire attention à nos renseignements sur les fiches de données de sécurité.
VbF :	A I
Numéro tarifaire :	320 820 10

Nos données concernant nos produits et appareils aussi que nos installations et méthodes consistent en travail de développement important et expérience dans l'application technique. Nous transmettons ces résultats par oral et écrit d'après nos meilleures connaissances en déclinant toute responsabilité dépassant le contrat particulier respectif, mais nous nous réservons le droit aux modifications techniques dans le cadre de l'évolution de la production. Cela ne dispense pas l'utilisateur de vérifier l'aptitude de nos produits et méthodes pour son propre emploi. Cela vaut aussi à la préservation des propriétés des tiers ainsi qu'aux utilisations et procédures que nous n'avons pas indiquées expressément par écrit.